

KINETICAL®
DENTAL

CATÁLOGO GENERAL
2025

KINETICAL®

DENTAL



Incorporamos a la línea de producción, piezas para los principales fabricantes de válvulas de gas de la Argentina.

Con muchos años de experiencia en el manejo de máquinas de control numérico, comenzamos un segundo período de renovación e incorporación tecnológica. Con la adquisición de los primeros centros de mecanizado desembarcamos en el sector médico proveyendo placas y tornillos de traumatología a varias ortopedias argentinas. En conjunto con esta renovación surge el nombre KINETICAL®.

Con el objetivo de mantenernos siempre a la vanguardia tecnológica, Kinetical se convierte en la primera empresa argentina en diseñar y producir piezas por medio de tecnología de impresión 3d en Titanio. **Se comienza a desarrollar una línea propia de Implantes Dentales.**

1955

1964

1985

2001

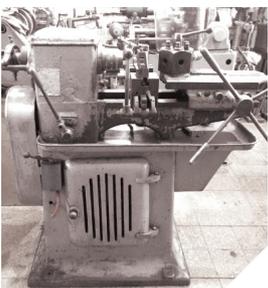
2009

2018

Nace talleres metalúrgicos Eisenchlas. Comenzamos produciendo autopartes para la fábrica de tractores Pampa y la automotriz Fiat Concord Argentina.

Luego de 3 décadas comenzamos un proceso de modernización tecnológica incorporando los primeros tornos de control numérico. Esto nos permitió ser proveedores del principal fabricante de termotanques y calefones del país, la multinacional Rheem S.A.

Afirmados como líderes nacionales en la fabricación de productos médicos, decidimos incorporar la línea de odontología al portfolio de productos. Al mismo tiempo llegan los primeros tornos cabezal móvil a la fábrica.



AURA[®] TRATAMIENTO DE SUPERFICIE

MATERIAL

Kinetical[®] utiliza aleación de **titanio Ti 6Al-4V ELI ASTM F-136**, un material que ha demostrado tener un gran éxito en la fabricación de implantes dentales. El grado ELI tiene una resistencia mecánica superior (tenacidad a la fractura, tasa de crecimiento de grietas por fatiga) en comparación con el grado estándar Ti 6Al-4V, además su resistencia mecánica (40% más fuerte que el grado 4) permite flexibilidad en la geometría del diseño.

El Ti 6Al-4V ELI es altamente resistente a la corrosión ya que forma espontánea e inmediatamente un film pasivo de óxido estable, continuo y fuertemente adherente, que protege el metal subyacente de una mayor oxidación y corrosión.



NUESTRO PROCESO

Se han analizado múltiples estudios para determinar la relación entre la rugosidad de la superficie, la hidrofiliadad y la oseointegración. Hemos concluido que una superficie más rugosa se asocia con una mayor oseointegración, donde existe un nivel óptimo de rugosidad para la máxima oseointegración. El granallado con óxido de aluminio (Al₂O₃) seguido de una inmersión en una solución de ácidos es el método adoptado con mayor frecuencia para generar una superficie rugosa por las fabricas de implantes dentales en el mundo.



Hidrofiliadad

Las superficies hidrofílicas favorecen la interacción con fluidos biológicos y células en comparación con las hidrofóbicas, acelerando así el proceso de oseointegración.

La hidrofiliadad es un parámetro medible a través del ángulo de contacto y se ve afectada por la composición química y topográfica de la superficie, cantidad de impurezas y calidad de limpieza.



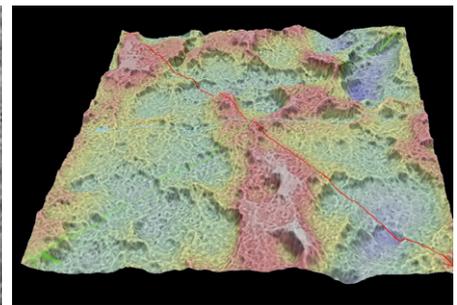
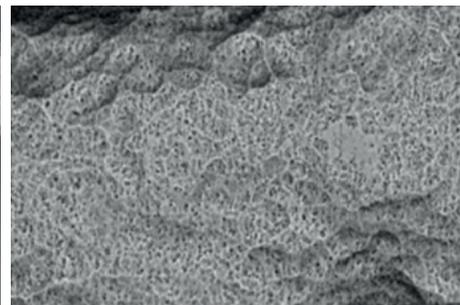
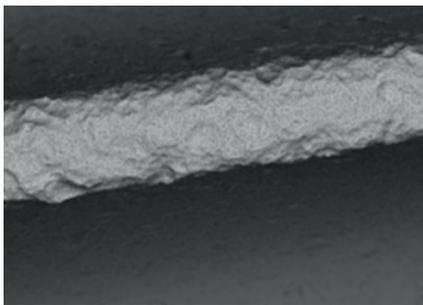
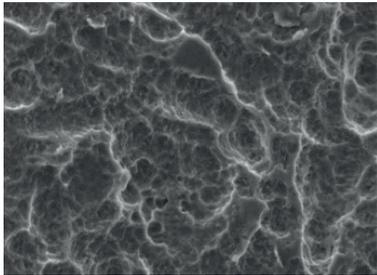
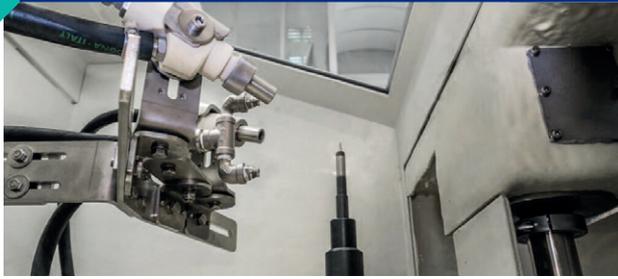
Oseointegración

Esencialmente, el proceso de oseointegración refleja un mecanismo de anclaje mediante el cual los componentes no vitales (implantes) pueden incorporarse de manera confiable al hueso vivo y que persisten en todas las condiciones normales de carga. Actualmente, un implante se considera oseointegrado cuando no existe un movimiento relativo progresivo entre el implante y el hueso con el que tiene contacto directo. Sin embargo, el término oseointegración describe un estado clínico que proporciona estabilidad a largo plazo.



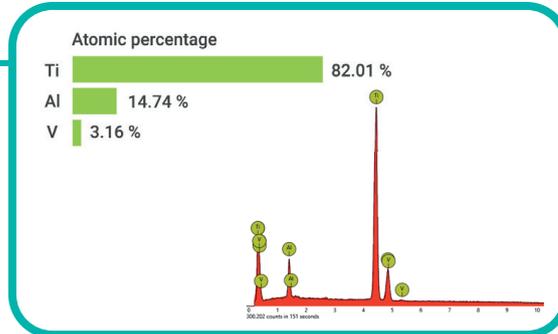
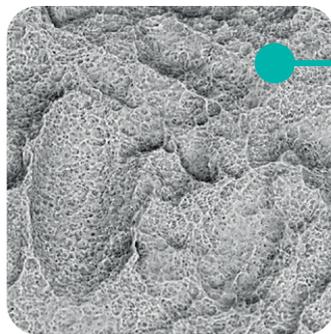
Rugosidad

La rugosidad de la superficie y la nanomorfología de nuestros implantes se logra mediante un proceso de granallado automatizado con partículas de Al₂O₃, controlando aspectos tales como la velocidad, la dirección, la presión, el tamaño de las partículas y el tiempo, logrando así repetibilidad en el proceso y garantizando la uniformidad del mismo. De esta forma cada implante que se somete al proceso garantiza el 100% de las características superficiales buscadas.



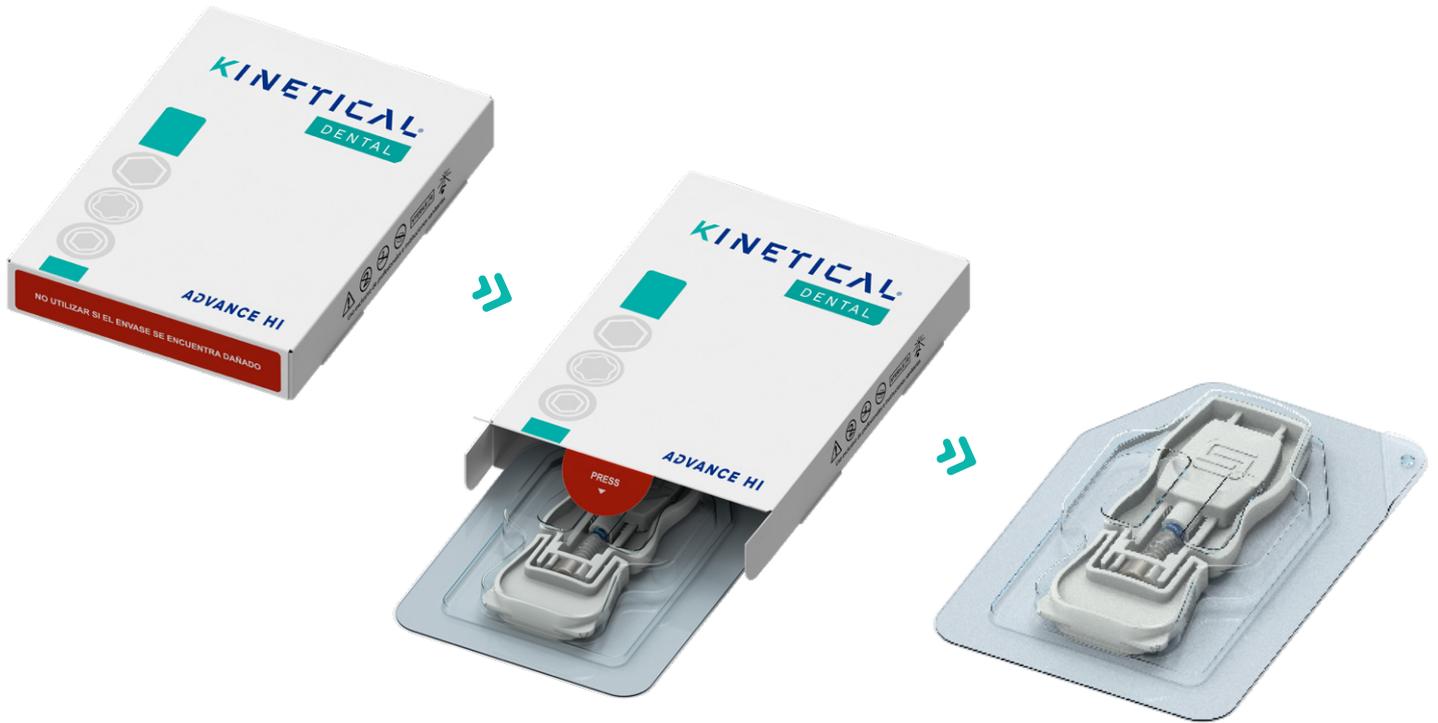
Posteriormente se realiza un ataque con una combinación de ácidos a temperatura y tiempo controlados. Este proceso aporta las condiciones de micro rugosidad en la superficie para favorecer la adhesión de los osteoblastos que participaron en el proceso de oseogénesis. Para finalizar el proceso de modificación de superficie, se someten los implantes a tratamientos de pasivación

y neutralización superficial con el objetivo de controlar la formación de óxido de titanio y aumentar así su capacidad anticorrosiva. Por último, antes del envasado final se realiza un novedoso proceso de limpieza con alta energía logrando la desorción de cualquier impureza orgánica. Como resultado obtenemos una superficie con un alto nivel de pureza y una humectabilidad mejorada acelerando la oseointegración.

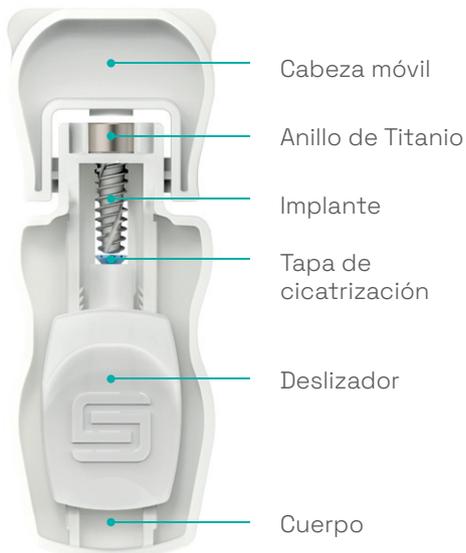


Las imágenes e información aquí expuesta pertenecen a los estudios de limpieza superficial, análisis de rugosidad y biocompatibilidad realizados por Kinetical® en laboratorios acreditados de Alemania e Italia. Para más información solicite a su asesor los estudios completos.

Packaging de Implantes



Contenedor de implantes



Apertura del blister



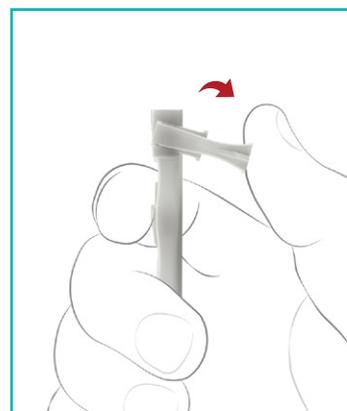
1

Retire el papel, junto con la etiqueta de la parte trasera del blister.



2

Retire el contenedor del implante.



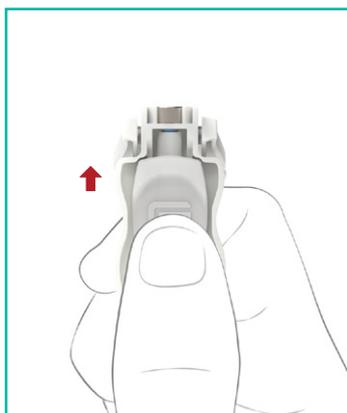
3

Sosteniendo el cuerpo del contenedor, gire la cabeza móvil.



4

Retire el implante con el driver contra-ángulo.



5

Mueva el deslizador hacia arriba, hasta que haga tope con el cuerpo del contenedor.



6

Retire la tapa de cicatrización con el destornillador manual.



Etiqueta implantes



Etiqueta prótesis



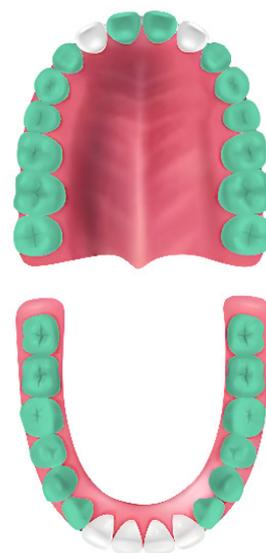
ADVANCE HI



El sistema de implantes Advance HI[®] (hexágono interno) es una solución vanguardista al alcance del odontólogo de hoy.

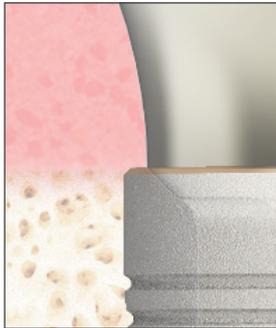
Su diseño se ha realizado pensando en la eficiencia y sencillez de un sistema para todos los casos. Desde colocación y carga inmediata hasta protocolos convencionales, ideal para huesos tipo III y IV.

Cuenta con una única conexión y un cierre de implante-prótesis desarrollado para lograr estética y establecer un correcto perfil de emergencia. Toda la gama de componentes protéticos ha sido optimizada para otorgarle al profesional la solución exacta para cada caso.



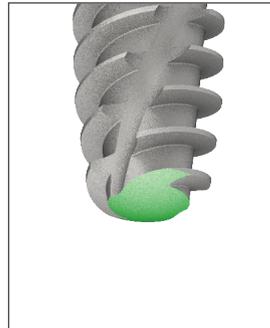
■ Sector de uso recomendado

Características



Platform switching

- El platform switching ayuda a minimizar la pérdida ósea, reduciendo el pico de estrés y preservando el hueso marginal.
- Efectivo para establecer el ancho biológico ideal de la mucosa periimplantaria.



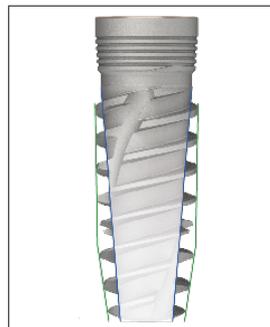
Apice redondeado

- Reducción del estrés óseo, lo que permite una inserción más suave.
- Inducción autorroscante con una capacidad de perforación mejorada debido a su frente.
- Capacidad de redireccionamiento durante la cirugía.
- Parte apical con espiras afiladas y profundas.



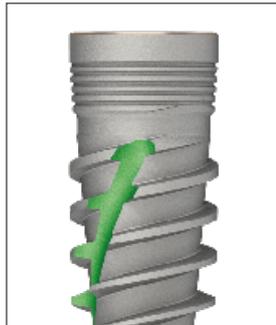
Micro-ranuras

- Aumenta la superficie de contacto con el hueso, disminuyendo la reabsorción de la cresta ósea marginal, por la disminución del estrés de la cresta y la mejor distribución de cargas.



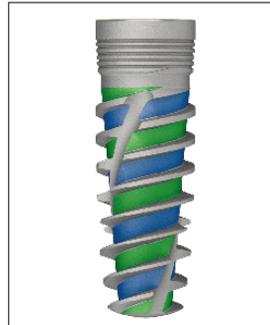
Diseño cónico

- El diseño cónico otorga una alta estabilidad primaria debido a la distribución uniforme de cargas.
- Óptima condensación ósea.



Canal de corte

- Ayuda a la inserción del implante y reduce la presión en la zona cortical.



Rosca de doble hilo

- El diseño de doble hilo reducirá el tiempo de inserción.
- Ideal para huesos tipo III y IV.
- Ancho de rosca variable.
- Perfil de rosca trapezoidal.

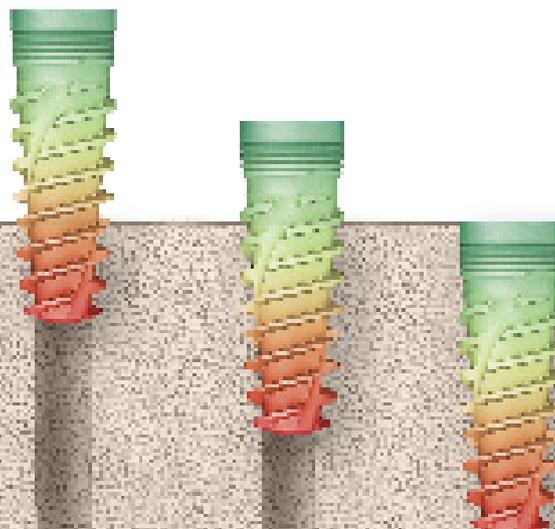
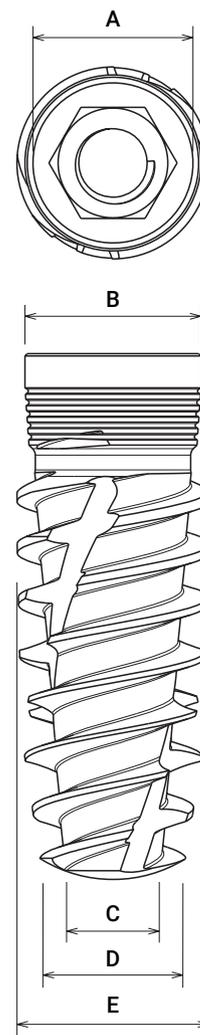


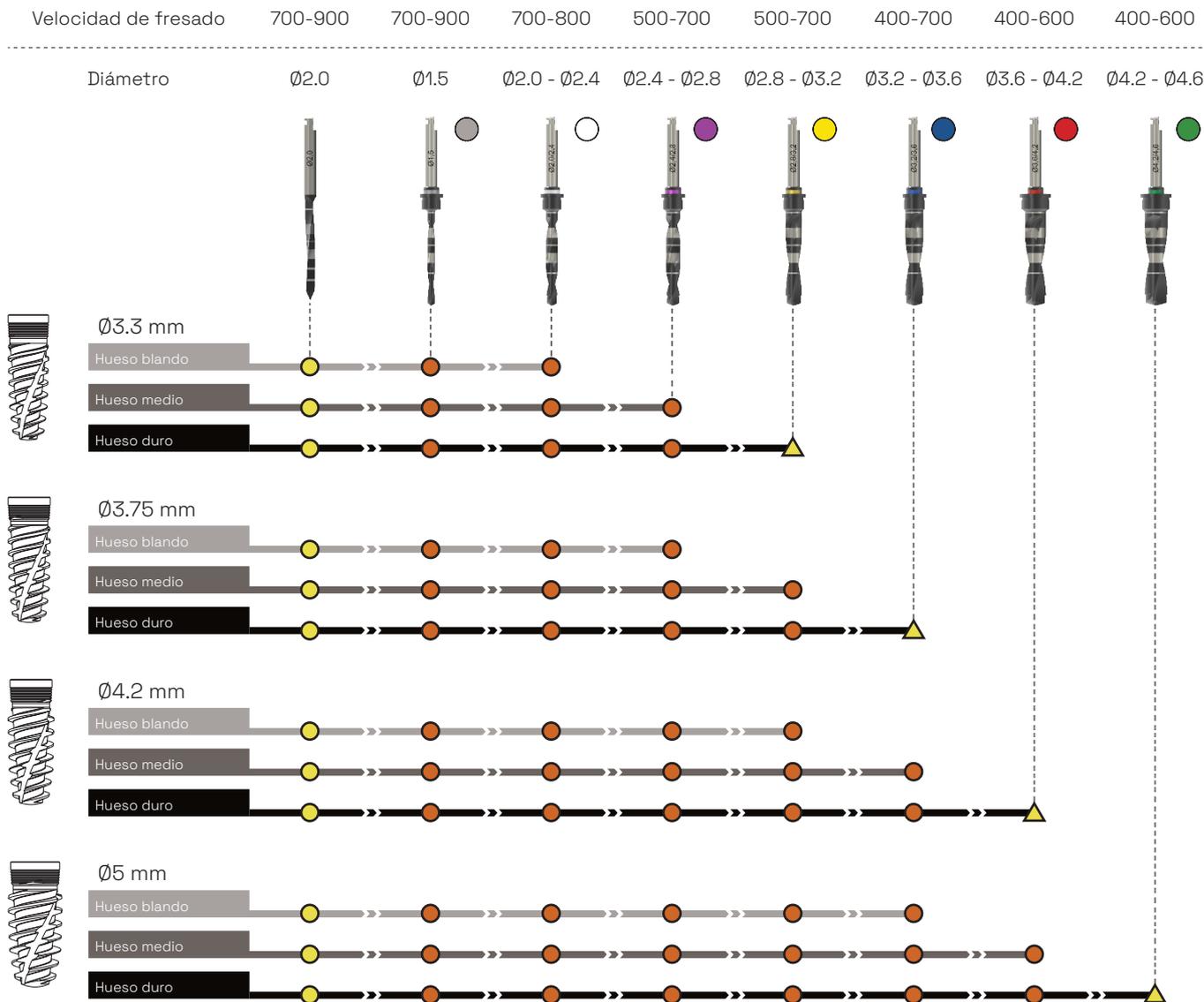
Tabla de medidas

Ø Diámetro	Largo	Código *	Dimensiones				
			A	B	C	D	E
 Ø 3,3	8 mm	000746	Ø 3,5	Ø 3,7	Ø 1,55	Ø 2,85	Ø 3,7
	10 mm	000747	Ø 3,5	Ø 3,7	Ø 1,55	Ø 2,85	Ø 3,7
	11,5 mm	000748	Ø 3,5	Ø 3,7	Ø 1,55	Ø 2,85	Ø 3,7
	13 mm	000749	Ø 3,5	Ø 3,7	Ø 1,55	Ø 2,85	Ø 3,7
 Ø 3,75	8 mm	000751	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2	Ø 3,2	Ø 3,85
	10 mm	000752	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2	Ø 3,2	Ø 3,85
	11,5 mm	000753	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2	Ø 3,2	Ø 3,85
	13 mm	000754	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2	Ø 3,2	Ø 3,85
 Ø 4,2	8 mm	000756	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2,1	Ø 3,3	Ø 4,2
	10 mm	000757	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2,1	Ø 3,3	Ø 4,2
	11,5 mm	000758	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2,1	Ø 3,3	Ø 4,2
	13 mm	000759	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2,1	Ø 3,3	Ø 4,2
 Ø 5	8 mm	000780	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 2,6	Ø 3,6	Ø 4,95
	10 mm	000781	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 2,6	Ø 3,6	Ø 4,95
	11,5 mm	000782	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 2,6	Ø 3,6	Ø 4,95
	13 mm	000783	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 2,6	Ø 3,6	Ø 4,95
	15 mm	000784	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 2,6	Ø 3,6	Ø 4,95



Secuencia de fresado

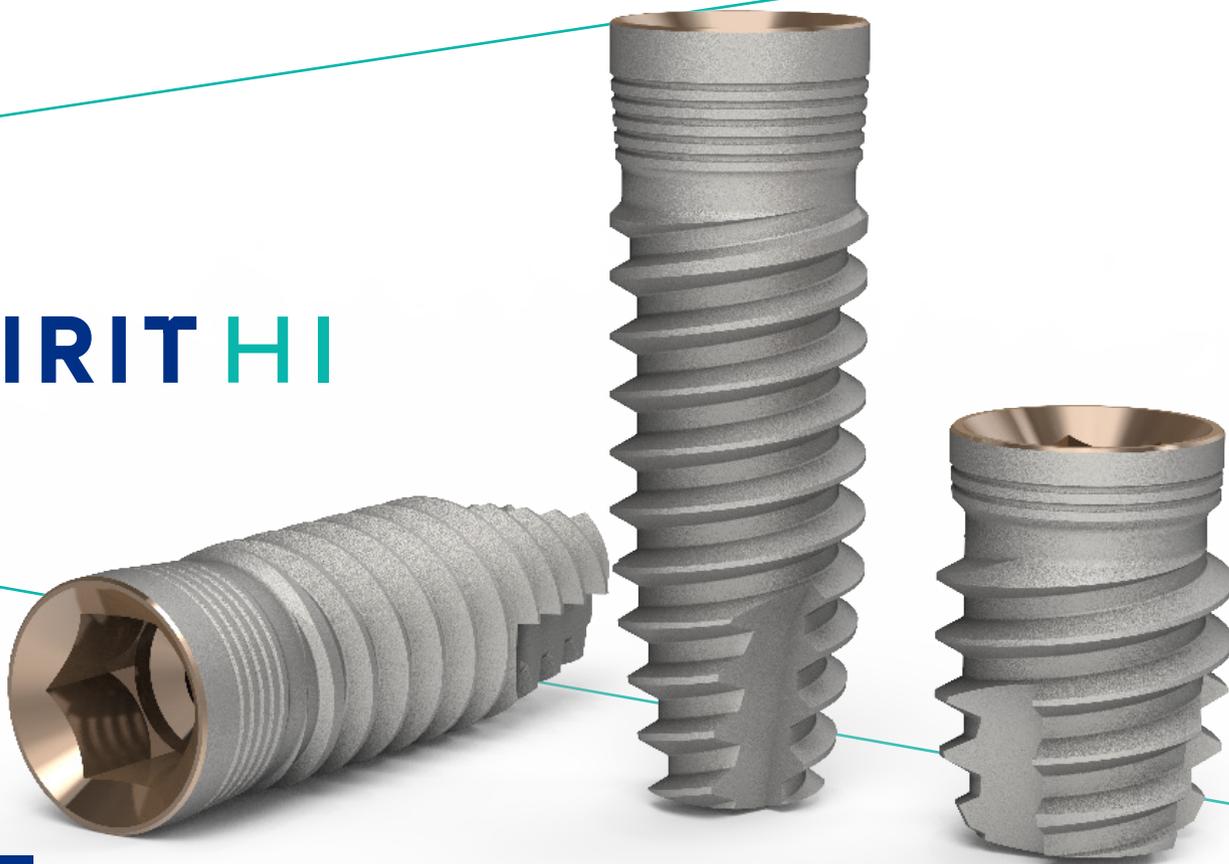
Importante: Se recomienda el siguiente protocolo para la mayoría de los casos clínicos, sin embargo, en casos específicos pueden ser necesarias consideraciones profesionales adicionales y correcciones al protocolo.



- Fresar solo para realizar una marca.
- Fresar toda la profundidad del implante.
- Fresar solo la zona cortical con el diámetro mayor de la fresa.

LAS FRESAS DEBEN REPONERSE LUEGO DE 50 USOS PARA GARANTIZAR UNA ÓPTIMA CALIDAD DE CORTE, EVITANDO ASÍ EL SOBRECALENTAMIENTO ÓSEO PROVOCADO POR LA ALTA FRICCIÓN.

SPIRIT HI



HI



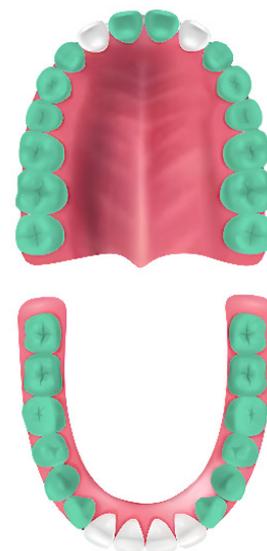
Spirit HI® (hexágono interno) es una solución vanguardista al alcance del odontólogo de hoy.

Su diseño se ha realizado pensando en la eficiencia y sencillez de un sistema para todos los casos. Ideal para carga inmediata y hasta protocolos convencionales, en todo tipo de huesos. Spirit HI® ha sido pensado específicamente para soluciones clínicas múltiples, en tipos de hueso I y II.

Desarrollamos nuestros productos pensando en la calidad y simplicidad, para que el profesional encuentre el implante indicado según el requerimiento de cada caso clínico.

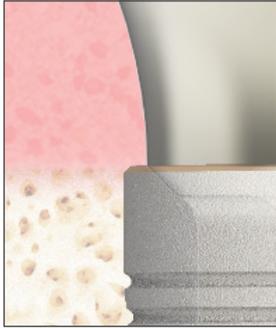
El sistema cuenta con implantes denominados cortos, 4.2x6 y 5.0x6. Ideales para todo tipo de casos.

Spirit HI® es tecnología e innovación combinados para obtener resultados predecibles y exitosos.



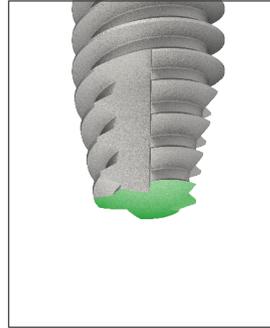
■ Sector de uso recomendado

Características



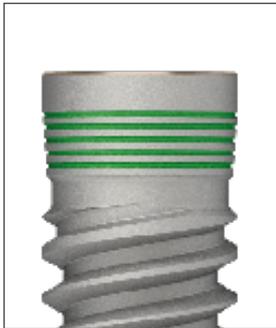
Platform switching

- El platform switching ayuda a minimizar la pérdida ósea, reduciendo el pico de estrés y preservando el hueso marginal.
- Efectivo para establecer el ancho biológico ideal de la mucosa periimplantaria.



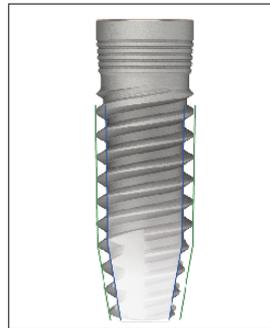
Apice redondeado

- Apice estrecho.
- Parte apical con espiras afiladas y profundas.
- Borde redondeado
- Inserción inicial suave.
- Permite la inserción en sitios preparados con un diámetro mas pequeño.



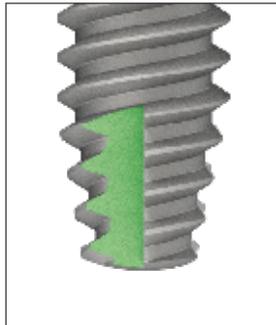
Micro-ranuras

- Aumenta la superficie de contacto con el hueso, disminuyendo la reabsorción de la cresta ósea marginal, por la disminución del estrés de la cresta y la mejor distribución de cargas.



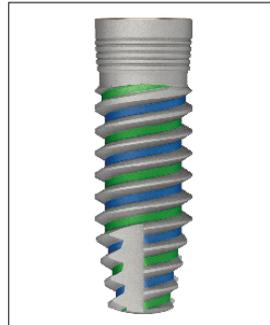
Diseño cilíndrico

- El diseño cónico otorga una alta estabilidad primaria debido a la distribución uniforme de cargas.
- Óptima condensación ósea.



Canal de corte

- Ayuda a la inserción del implante y reduce la presión en la zona cortical.



Rosca de doble hilo

- El diseño de doble hilo reducirá el tiempo de inserción.
- Ideal para huesos tipo I y II.
- Ancho de rosca constante.
- Perfil de rosca trapecoidal.

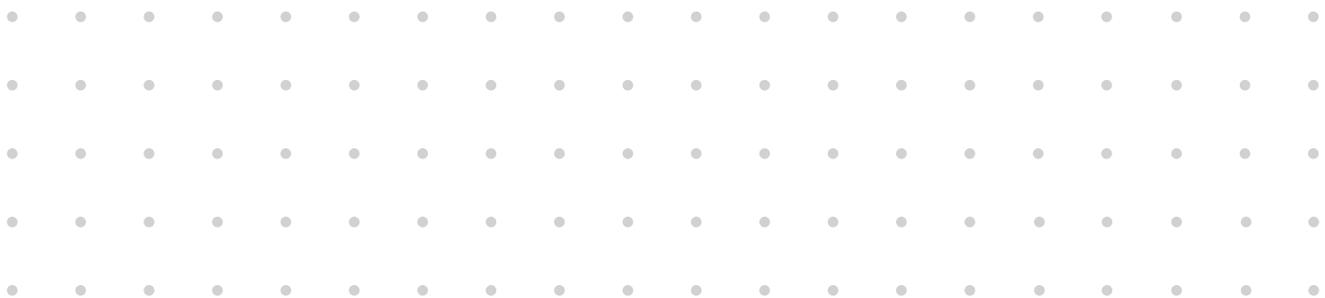
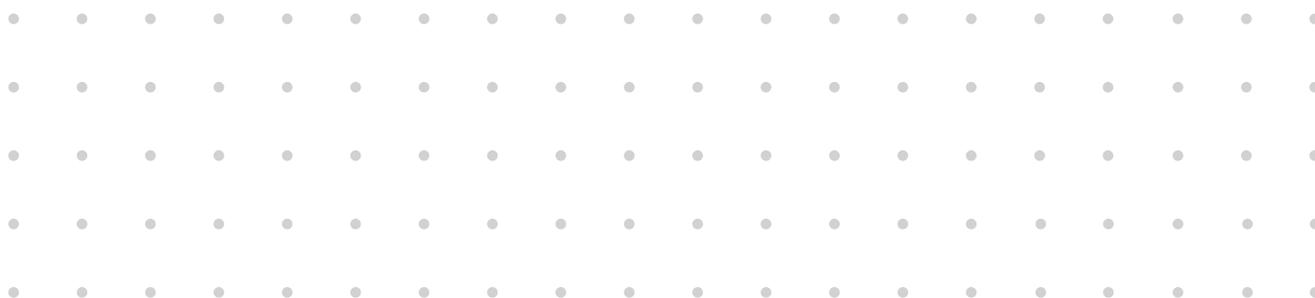
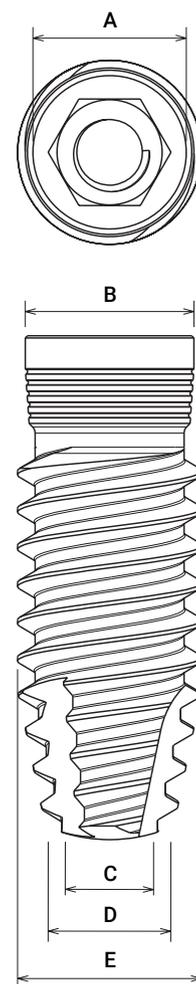


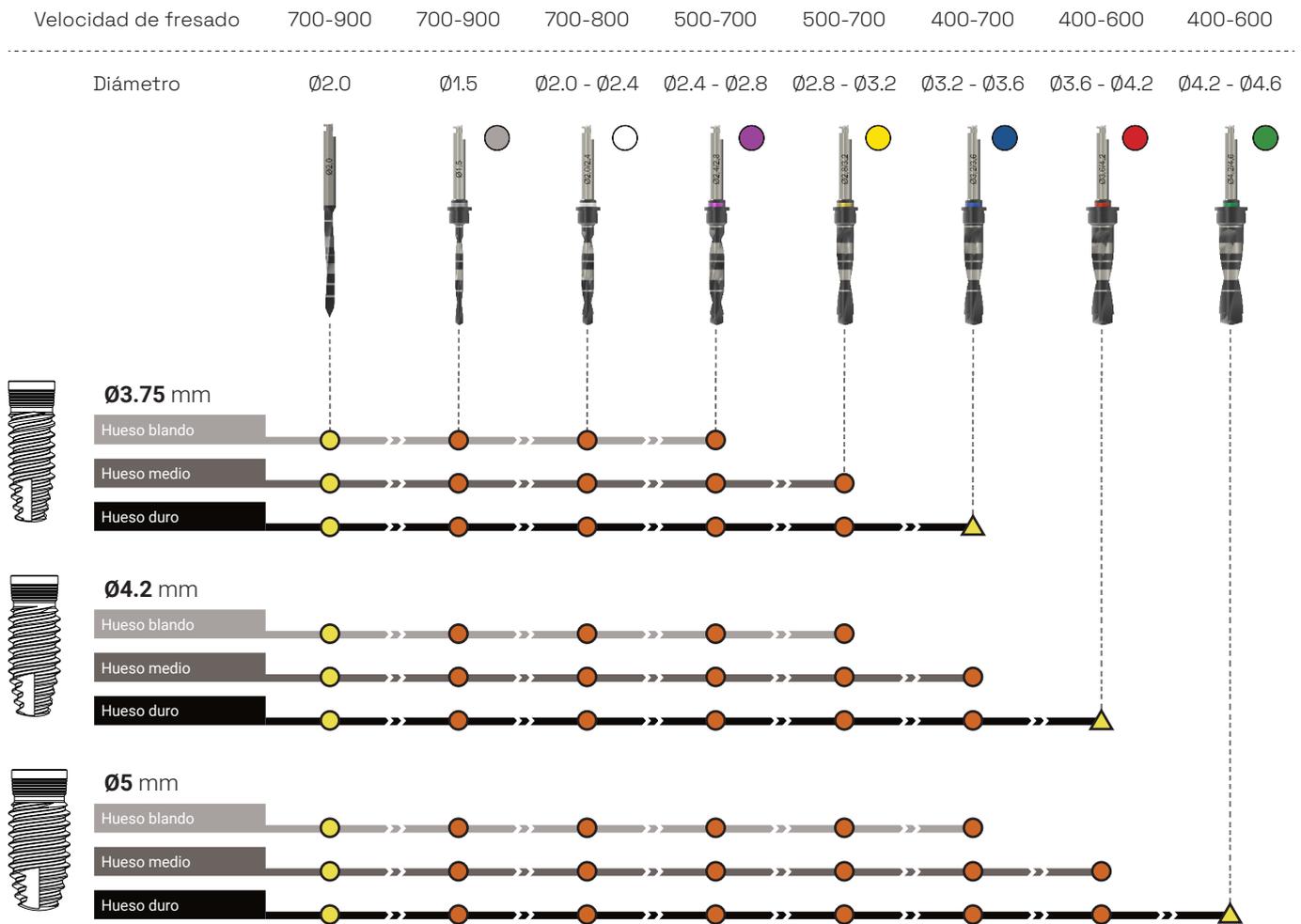
Tabla de medidas

Ø Diámetro	Largo	Código *	Dimensiones				
			A	B	C	D	E
 Ø 3,75	8 mm	000992	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 1,8	Ø 2,6	Ø 3,85
	10 mm	000993	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 1,8	Ø 2,6	Ø 3,85
	11,5 mm	000994	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 1,8	Ø 2,6	Ø 3,85
	13 mm	000995	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 1,8	Ø 2,6	Ø 3,85
 Ø 4,2	6 mm	000997	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2,95	Ø 3	Ø 4,2
	8 mm	000998	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2	Ø 2,8	Ø 4,2
	10 mm	000999	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2	Ø 2,8	Ø 4,2
	11,5 mm	001000	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2	Ø 2,8	Ø 4,2
	13 mm	001001	Ø 3,5	Ø 3,85	Ø 2	Ø 2,8	Ø 4,2
 Ø 5	6 mm	001003	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 3,75	Ø 3,8	Ø 4,95
	8 mm	001004	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 2,65	Ø 3,45	Ø 4,95
	10 mm	001005	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 2,65	Ø 3,45	Ø 4,95
	11,5 mm	001006	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 2,65	Ø 3,45	Ø 4,95
	13 mm	001007	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 2,65	Ø 3,45	Ø 4,95
	15 mm	001008	Ø 3,5	Ø 4,5	Ø 2,65	Ø 3,45	Ø 4,95



Secuencia de fresado

Importante: Se recomienda el siguiente protocolo para la mayoría de los casos clínicos, sin embargo, en casos específicos pueden ser necesarias consideraciones profesionales adicionales y correcciones al protocolo.



- Fresar solo para realizar una marca.
- Fresar toda la profundidad del implante.
- Fresar solo la zona cortical con el diámetro mayor de la fresa.

LAS FRESAS DEBEN REPONERSE LUEGO DE 50 USOS PARA GARANTIZAR UNA ÓPTIMA CALIDAD DE CORTE, EVITANDO ASÍ EL SOBRECALENTAMIENTO ÓSEO PROVOCADO POR LA ALTA FRICCIÓN.

Sistema protético

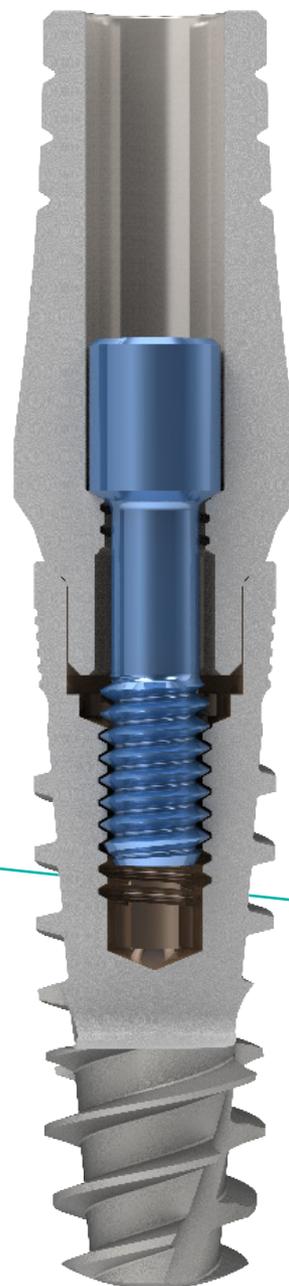
Nuestra línea completa de productos protéticos proporciona soluciones para todas las opciones de restauración: cementada, atornillada e implanto soportadas.



Tapa de cierre



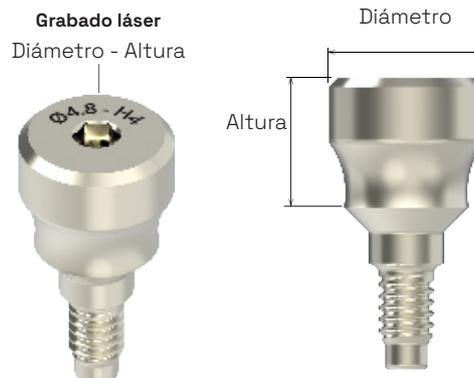
Tapa de cierre de Titanio.
Se incluye con todos los implantes con conexión HI.
Codigo: 000829



Cicatrizales

Amplio rango de pilares de cicatrización narrow, estándar y anchos.

- Para implantes de hexágono interno.
- Mantiene la apertura de tejidos para establecer un correcto perfil de emergencia.
- Superficie de titanio pulido para una excelente aceptación por parte del tejido blando.
- Marcado láser para facilitar la identificación de la altura y el diámetro.



CICATRIZAL Ø3.85 mm



Dimensiones	D: Ø 3.85 mm H: 3mm	D: Ø 3.85 mm H: 4mm	D: Ø 3.85 mm H: 5mm
Código	000735	000736	000737
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW		
Instrucciones	Para todos los diámetros de implantes ⚠ Torque de ajuste manual		

CICATRIZAL Ø4.8 mm



Dimensiones	D: Ø 4.8 mm H: 3 mm	D: Ø 4.8 mm H: 4 mm	D: Ø 4.8 mm H: 5 mm	D: Ø 4.8 mm H: 6 mm	D: Ø 4.8 mm H: 7 mm
Código	000739	000740	000741	000742	000743
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW				
Instrucciones	Para todos los diámetros de implantes ⚠ Torque de ajuste manual				

CICATRIZAL Ø5.6 mm


Dimensiones	D: Ø 5.6 mm H: 4 mm	D: Ø 5.6 mm H: 6 mm
Código	000744	000745
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	
Instrucciones	Para todos los diámetros de implantes ⚠ Torque de ajuste manual	

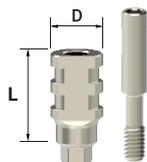
Impresión

TRANSFERS

Transfer CC estándar

Transfer CC narrow

Transfer CA



Dimensiones	D: Ø 4.5 mm L: 7.5 mm	D: Ø 4.5 mm L: 12 mm	D: Ø 3.8 mm L: 12 mm	D: Ø 5.5 mm H: 12 mm
Código	000814	000815	000816	000817
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	Cada transfer se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F67 Gr4 CW) ⚠ Torque de ajuste manual			

Análogos

El análogo estándar es adecuado para implantes de conexión HI de todos los diámetros. Cuando se usan implantes de $\varnothing 5.0$ mm se recomienda utilizar análogos de dimensiones idénticas, a fin de contar con una réplica completa y fiable de la situación clínica.

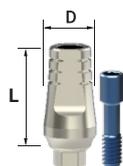


Diametro	D: \varnothing 4.2 mm L: 12.5 mm	D: \varnothing 5 mm L: 12.5 mm
Código	000818	000819
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	



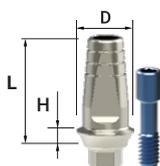
Pilares rectos

PILAR RECTO ESTANDAR



Dimensiones	D: Ø4.5 mm L: 8.5 mm	D: Ø4.5 mm L: 12.5 mm
Code	000820	000821
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo	

PILAR RECTO ESTETICO



Dimensiones	D: Ø4.8 mm L: 8.9 mm H: 1 mm	D: Ø4.8 mm L: 9.9 mm H: 2 mm	D: Ø4.8 mm L: 10.9 mm H: 3 mm	D: Ø4.8 mm L: 11.9 mm H: 4 mm
Código	000822	000823	000824	000825
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo			



PILAR NARROW ESTANDAR



Dimensiones	D: Ø3.85 mm L: 3 mm	D: Ø3.85 mm L: 6 mm	D: Ø3.85 mm L: 8.5 mm
Código	000785	000786	000787
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW		

Instrucciones

Para espacios de rehabilitación estrechos tales como incisivos laterales.
Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)

⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo

PILAR NARROW ESTETICO



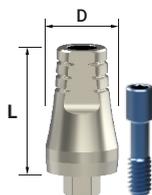
Dimensiones	D: Ø3.85 mm L: 8.5 mm H: 0.5 mm	D: Ø3.85 mm L: 8.5 mm H: 1.5 mm	D: Ø3.85 mm L: 8.5 mm H: 2.5 mm
Código	000788	000789	000790
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW		

Instrucciones

Para espacios de rehabilitación estrechos tales como incisivos laterales.
Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)

⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo

PILAR DE PLATAFORMA ANCHA



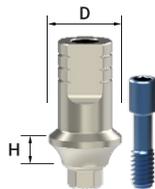
Dimensiones	D: Ø5.3 mm L: 9 mm	D: Ø6.3 mm L: 9 mm
Código	000831	000938
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	Titanio ASTM F67 Gr4 CW

Instrucciones

Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)

⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo

PILARES DE PERFIL ANCHO



Dimensiones	D: 5.6 mm H: 2 mm	D: 5.6 mm H: 4 mm
Código	001101	001102
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo	

Pilares angulados

PILAR ANGULADO 15°

Estándar

Estético



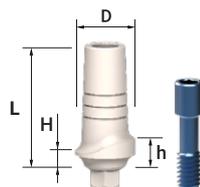
Dimensiones	L: 8.5 mm H: 2 mm h: 1 mm	L: 11.5 mm H: 2 mm h: 1 mm	L: 8.5 mm H: 2.5 mm h: 1 mm	L: 9 mm H: 1.5mm h: 2.5 mm
Código	000826	000832	000939	000940
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo			

PILAR ANGULADO 25°



Dimensiones	L: 8.5 mm H: 2 mm h: 1.5 mm
Código	000833
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo

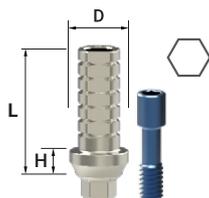
Pilares provisionarios



Dimensiones	D: Ø3.85 mm L: 9 mm H: 1 mm	D: Ø3.85 mm L: 10 mm H: 2 mm	D: Ø3.85 mm L: 11 mm H: 3 mm
Codigo	000834	000835	000836
Material	PEEK		

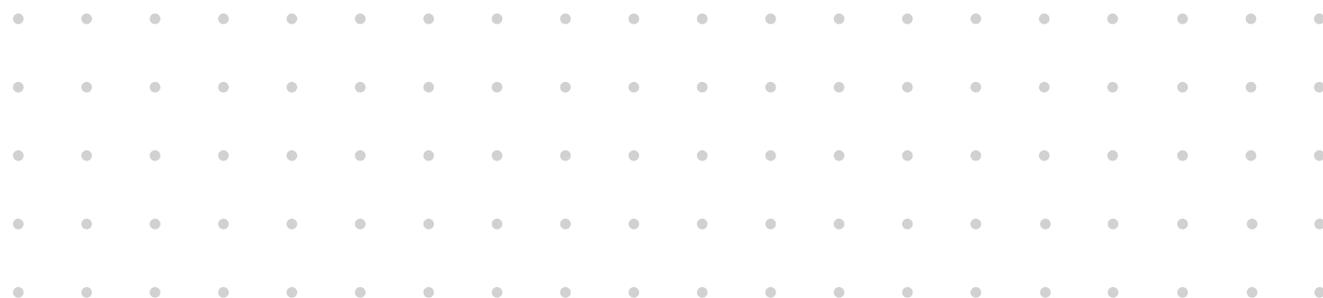
Instrucciones Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)
⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 15Ncm para el tornillo

PILAR PROVISORIO DE TITANIO



Dimensiones	D: Ø4.5 mm L: 9.5 mm H: 2mm	D: Ø4.5 mm L: 7.8 mm H: 2mm
Codigo	000792	000793
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	

Instrucciones Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)
⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo



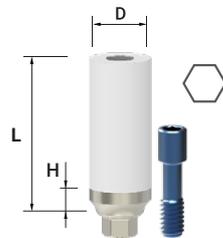
Pilares calcinables

Los pilares calcinables se utilizan para restauraciones protéticas personalizadas.
La base mecanizada permite una conexión pilar-implante muy precisa.
Los calcinables con base cr/co se encuentran disponibles en dos tipos.

Antirrotacional (Hexagonal) - Diseñado para ser utilizado en rehabilitaciones protéticas unitarias.

Rotacional (Cilindrico) - Diseñado para ser utilizado en rehabilitaciones protéticas múltiples.

CALCINABLE BASE Co-Cr



L: 10.85 mm
H: 2 mm
D: 4.2 mm



L: 10.85 mm
H: 2 mm
D: 4.2 mm

Dimensiones

Código

000944

000945

Material

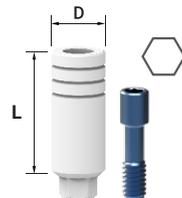
Cobalto cromo + Plástico

Instrucciones

Cada calcinable se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)

⚠ Torque de ajusten máximo recomendado 30Ncm para el tornillo

CALCINABLE PLASTICO



D: Ø3.85 mm
L: 8.5 mm



D: Ø4.5 mm
L: 8.5 mm

Dimensiones

Código

000791

000843

Material

Plástico

Instrucciones

Cada calcinable se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)

⚠ Torque de ajuste manual. Una vez colado, torque máximo recomendado 30Ncm para el tornillo.

Tornillos protéticos



Tornillo de laboratorio

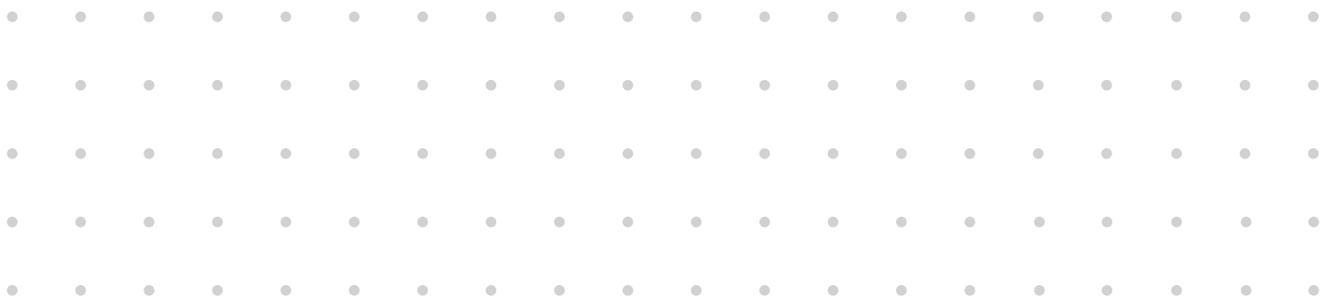


Codigo	000828	000830
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI	

TORNILLO DE RECUPERACION



Codigo	000827
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI
Instrucciones	Utilizado para la recuperación de pilares atascados en análogos/implantes.



Multi unit

Kinetical presenta una línea avanzada e integral para restauraciones atornilladas de múltiples implantes.

- El sistema de pilares Multi unit de Kinetical admite una amplia variedad de restauraciones protéticas.
- Es ideal para la creación de restauraciones híbridas con protocolos "All-on-4".



	TIPO DE PILAR	DIMENSIONES	INDICACIÓN
	Pilares angulados de 17°	Ø4.8mm con alturas gingivales de 1.5 y 2.5mm	<ul style="list-style-type: none"> • Para rehabilitaciones de piezas múltiples • Para compensar divergencia de implantes • Para rehabilitaciones atornilladas fijas
	Pilares angulados de 30°	Ø4.8mm con alturas gingivales de 1.5 y 2.5mm	
	Pilares rectos	Ø4.8mm con alturas gingivales de 0.75, 1.5, 2.5, 3.5 y 4.5mm	



MULTI UNIT ANGULADO

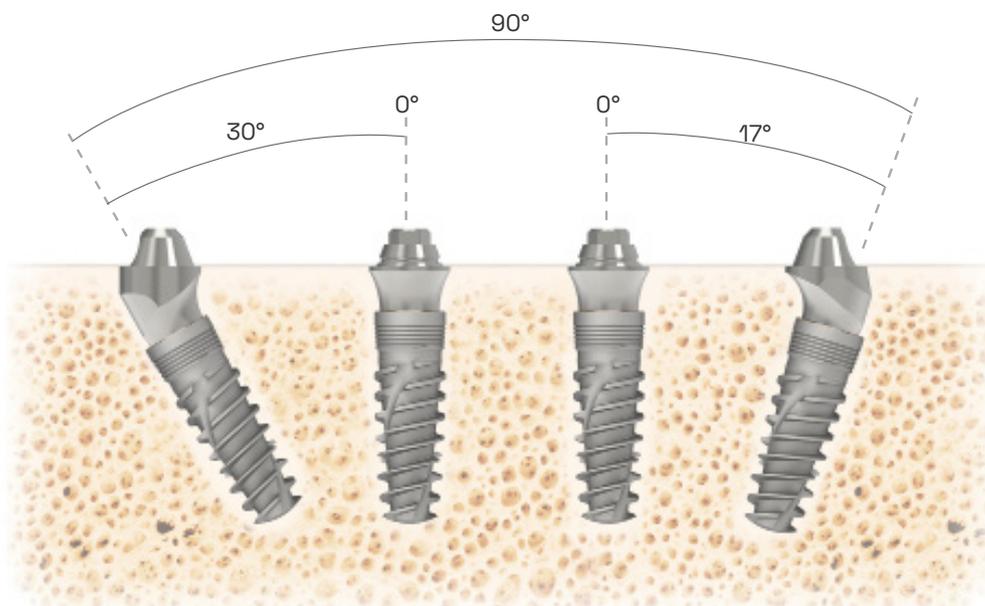


Ángulo	17°	17°	30°	30°
Dimensiones	D: 4.8 mm H: 1.5 mm	D: 4.8 mm H: 2.5 mm	D: 4.8 mm H: 1.5 mm	D: 4.8 mm H: 2.5 mm
Código	001060	001061	001062	001063
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	Cada multi unit se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm. Utilice el destornillador de 1.25 mm.			

MULTI UNIT RECTO



Dimensiones	D: 4.8 mm H: 0.75 mm	D: 4.8 mm H: 1.5 mm	D: 4.8 mm H: 2.5 mm	D: 4.8 mm H: 3.5 mm	D: 4.8 mm H: 4.5 mm
Código	001064	001065	001066	001067	001068
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI				
Instrucciones	⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm. Utilice el colocador MUA recto.				



Angulo de divergencia máximo posible en caso de utilizar los componentes graficados para la colocación de una estructura en forma pasiva.

**COMPONENTES PARA MULTIUNIT
RECTOS O ANGULADOS**



Pilar de cicatrización cónico
Codigo: 001052
Material: Titanio ASTM F67
Gr4 CW



Pilar de cicatrización recto
Codigo: 001053
Material: Titanio ASTM F67
Gr4 CW



Transfer de cubeta abierta
Codigo: 001054
Material: Titanio ASTM F67
Gr4 CW



Transfer de cubeta cerrada
Codigo: 001055
Material: Titanio ASTM F67
Gr4 CW



Análogo
Codigo: 001056
Material: Titanio ASTM F67
Gr4 CW



Pilar provisorio
Codigo: 001057
Material: Titanio ASTM F67
Gr4 CW

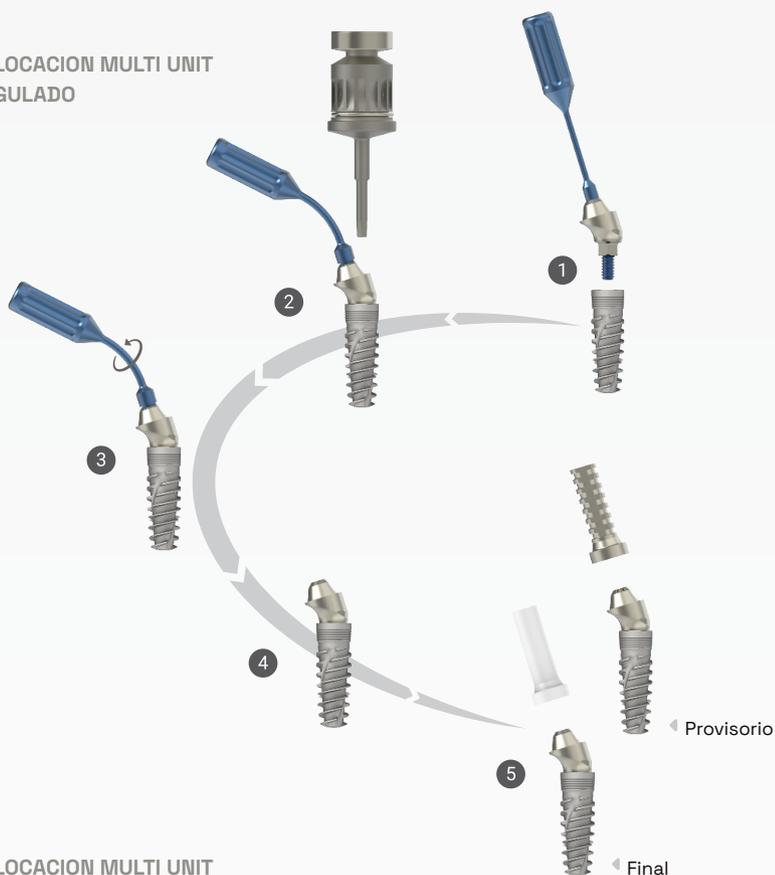


Calcinable
Codigo: 001058
Material: Plástico

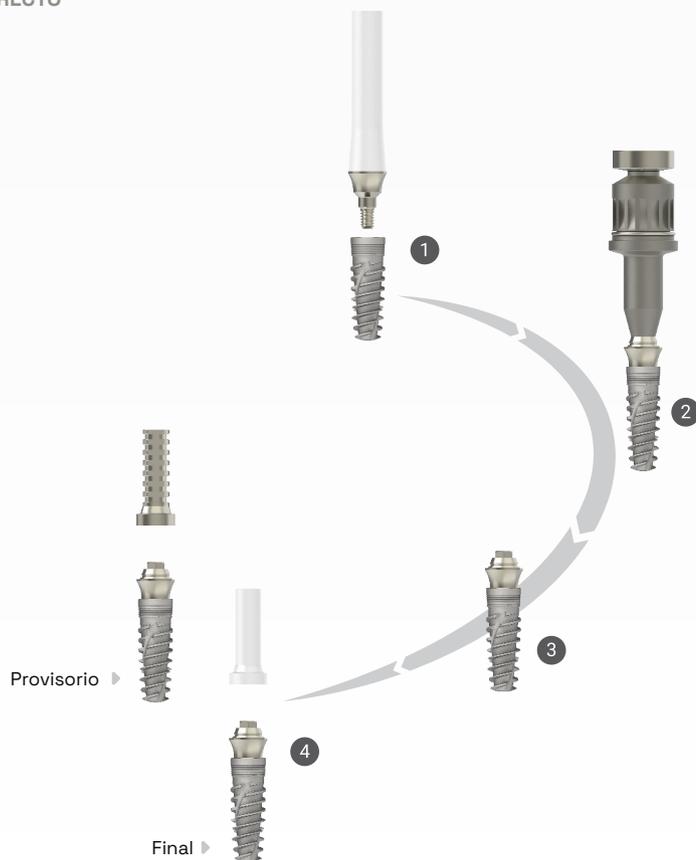


Tornillo
Codigo: 001059
Material: Titanio ASTM F136
Gr5 TI 6Al-4V ELI

**COLOCACION MULTI UNIT
ANGULADO**

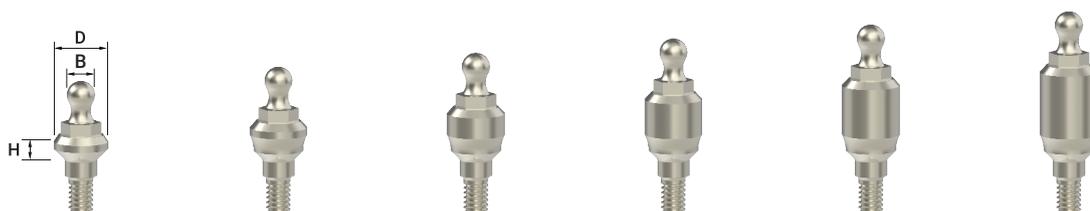


**COLOCACION MULTI UNIT
RECTO**



Pilar bola

Los pilares de bola se utilizan en caso de sobredentaduras implanto soportadas.
La divergencia máxima entre implantes para este tipo de rehabilitaciones es de 20°.



Dimensiones	D: 4.1 mm H: 1 mm B: 2mm	D: 4.1 mm H: 2 mm B: 2mm	D: 4.1 mm H: 3 mm B: 2mm	D: 4.1 mm H: 4 mm B: 2mm	D: 4.1 mm H: 5 mm B: 2mm	D: 4.1 mm H: 6 mm B: 2mm
Codigo	000862	000863	000864	000865	000866	000867
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI					
Instrucciones	⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm					

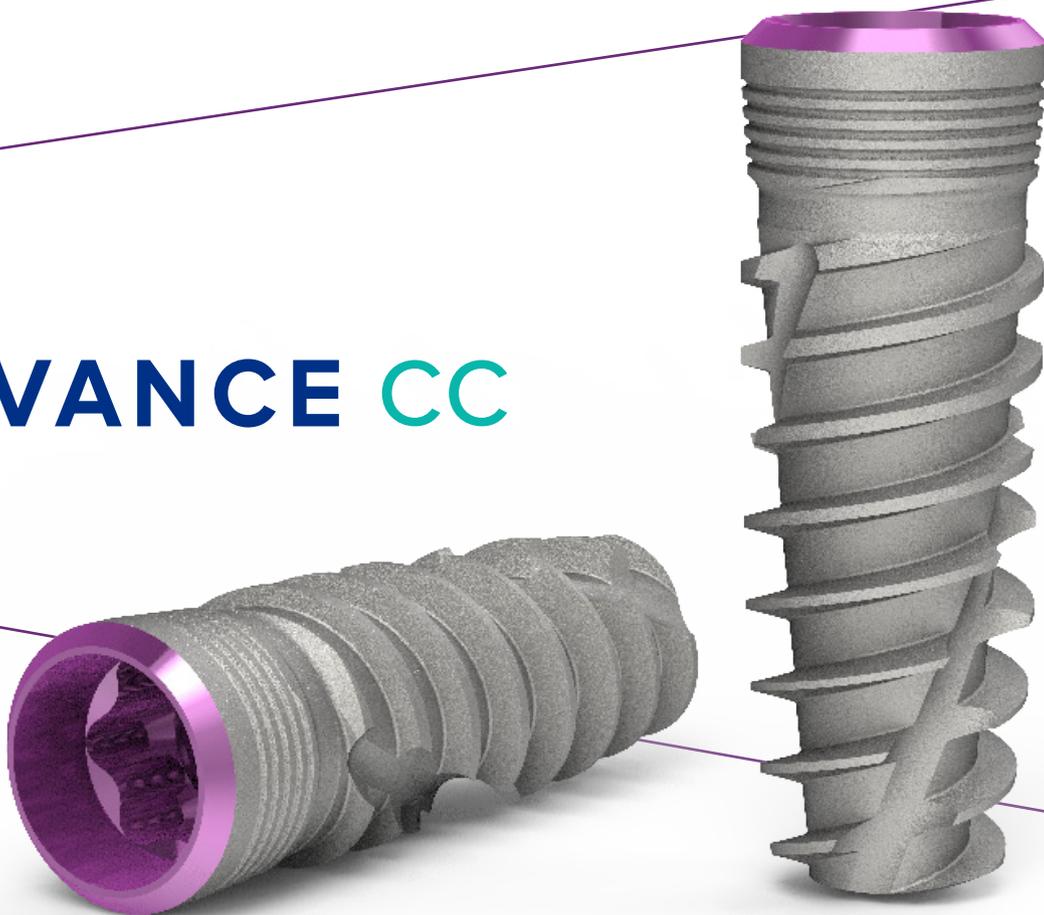
CAZOLETA DE TITANIO



Codigo	000868
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW
Incluye o-ring	



ADVANCE CC



CC



El sistema de implantes Advance CC[®] (conexión cónica) es una solución vanguardista al alcance del odontólogo de hoy.

Su diseño se ha realizado pensando en la eficiencia y sencillez de un sistema para todos los casos. Desde colocación y carga inmediata hasta protocolos convencionales, ideal para huesos tipo III y IV.

Cuenta con una única conexión y un cierre de implante-prótesis desarrollado para lograr estética y establecer un correcto perfil de emergencia. Toda la gama de componentes protéticos ha sido optimizada para otorgarle al profesional la solución exacta para cada caso.

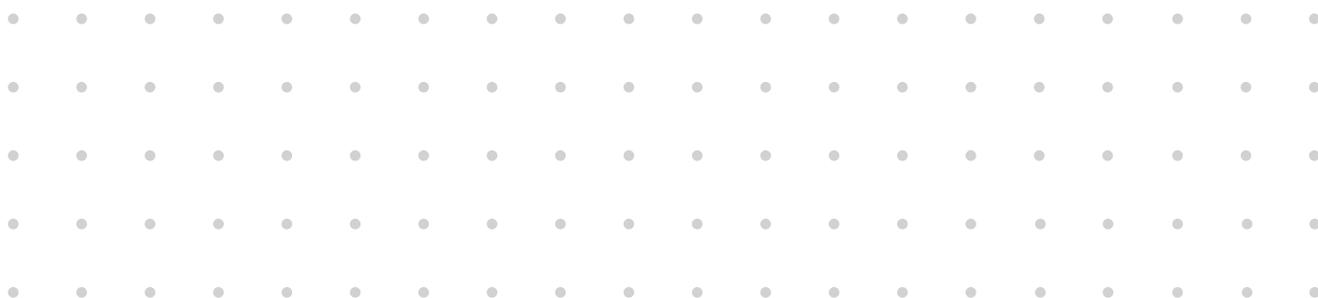
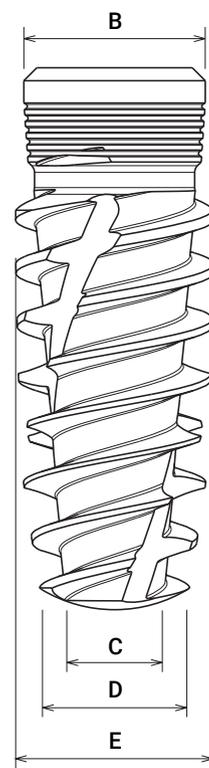
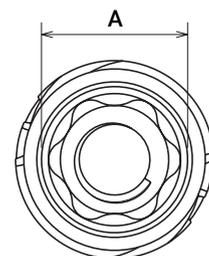
Advance CC[®] es tecnología e innovación combinados para obtener resultados predecibles y exitosos.



■ Sector de uso recomendado

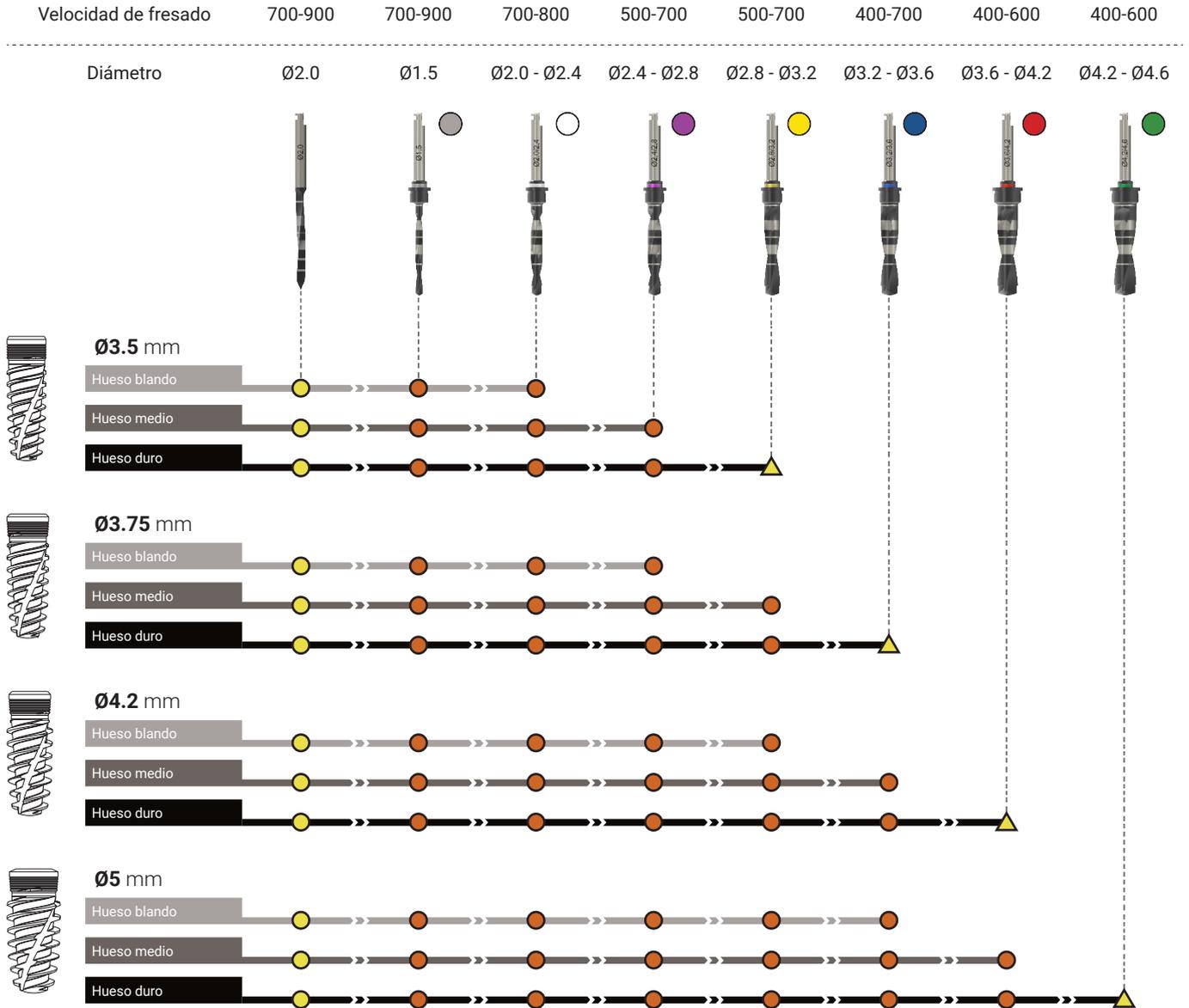
Tabla de medidas

Ø Diámetro	Largo	Código *	Dimensiones				
			A	B	C	D	E
 Ø 3,50	8 mm	001134	Ø 3,1	Ø 3,6	Ø 1,8	Ø 2,8	Ø 3,6
	10 mm	001135	Ø 3,1	Ø 3,6	Ø 1,8	Ø 2,8	Ø 3,6
	11,5 mm	001136	Ø 3,1	Ø 3,6	Ø 1,8	Ø 2,8	Ø 3,6
	13 mm	001137	Ø 3,1	Ø 3,6	Ø 1,8	Ø 2,8	Ø 3,6
 Ø 3,75	8 mm	001139	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2	Ø 3	Ø 3,85
	10 mm	001140	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2	Ø 3	Ø 3,85
	11,5 mm	001141	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2	Ø 3	Ø 3,85
	13 mm	001142	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2	Ø 3	Ø 3,85
 Ø 4,2	8 mm	001144	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2,1	Ø 3,2	Ø 4,2
	10 mm	001145	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2,1	Ø 3,2	Ø 4,2
	11,5 mm	001146	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2,1	Ø 3,2	Ø 4,2
	13 mm	001147	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2,1	Ø 3,2	Ø 4,2
 Ø 5	8 mm	001149	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 2,5	Ø 3,6	Ø 4,95
	10 mm	001150	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 2,5	Ø 3,6	Ø 4,95
	11,5 mm	001151	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 2,5	Ø 3,6	Ø 4,95
	13 mm	001152	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 2,5	Ø 3,6	Ø 4,95
	15 mm	001153	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 2,5	Ø 3,6	Ø 4,95



Secuencia de fresado

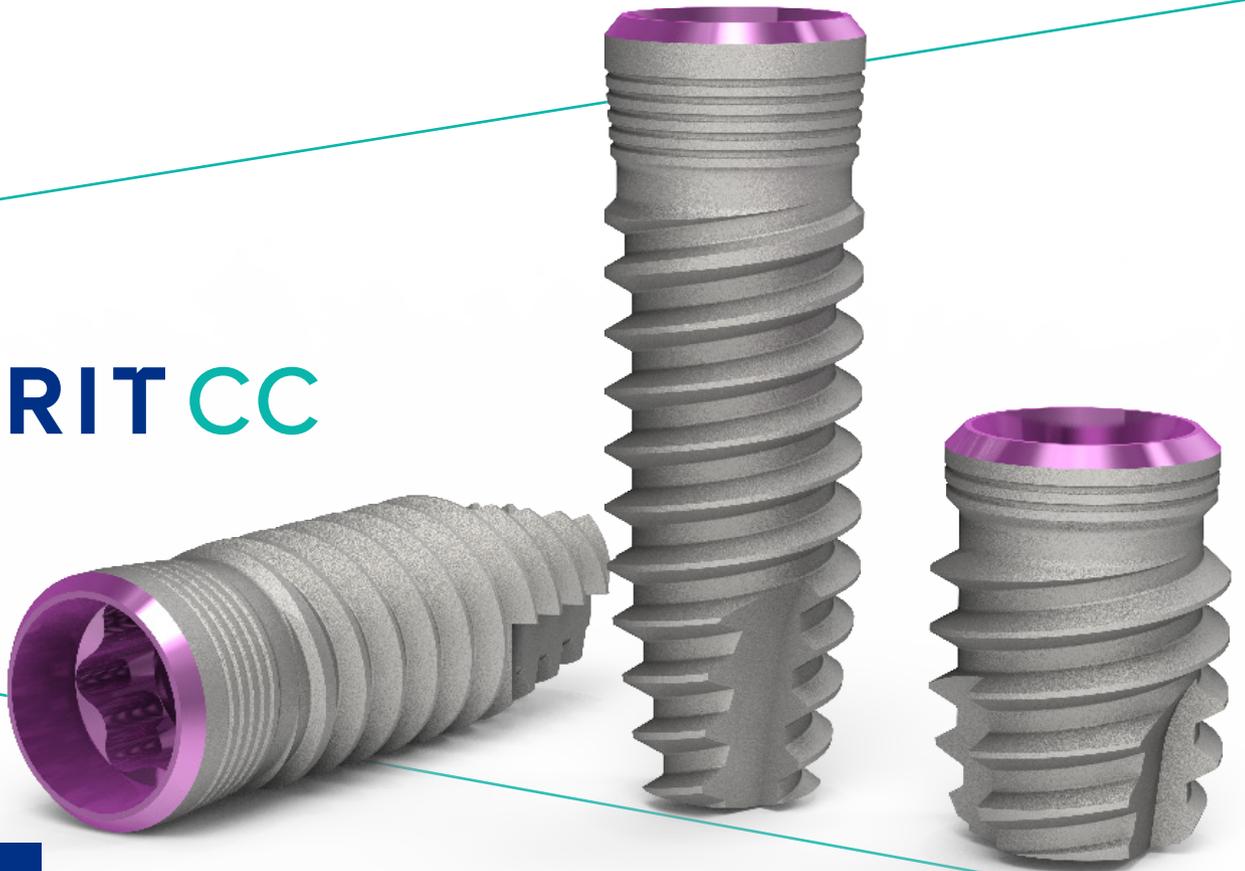
Importante: Se recomienda el siguiente protocolo para la mayoría de los casos clínicos, sin embargo, en casos específicos pueden ser necesarias consideraciones profesionales adicionales y correcciones al protocolo.



- Fresar solo para realizar una marca.
- Fresar toda la profundidad del implante.
- Fresar solo la zona cortical con el diámetro mayor de la fresa.

LAS FRESAS DEBEN REPONERSE LUEGO DE 50 USOS PARA GARANTIZAR UNA ÓPTIMA CALIDAD DE CORTE, EVITANDO ASÍ EL SOBRECALENTAMIENTO ÓSEO PROVOCADO POR LA ALTA FRICCIÓN.

SPIRIT CC



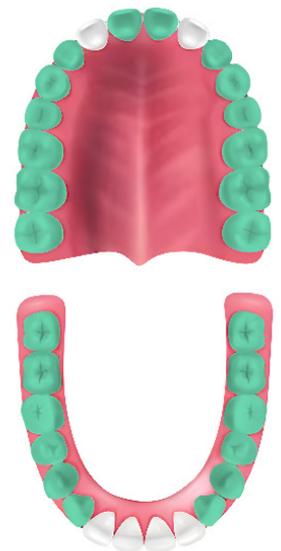
Spirit CC[®] (conexión cónica) es una solución vanguardista al alcance del odontólogo de hoy.

Su diseño se ha realizado pensando en la eficiencia y sencillez de un sistema para todos los casos. ideal para carga inmediata y hasta protocolos convencionales, en todo tipo de huesos. Spirit CC[®] ha sido pensado específicamente para soluciones clínicas múltiples, en tipos de hueso I y II.

Desarrollamos nuestros productos pensando en la calidad y simplicidad, para que el profesional encuentre el implante indicado según el requerimiento de cada caso clínico.

El sistema cuenta con implantes denominados cortos, 4.2x6 y 5.0x6. Ideales para todo tipo de casos.

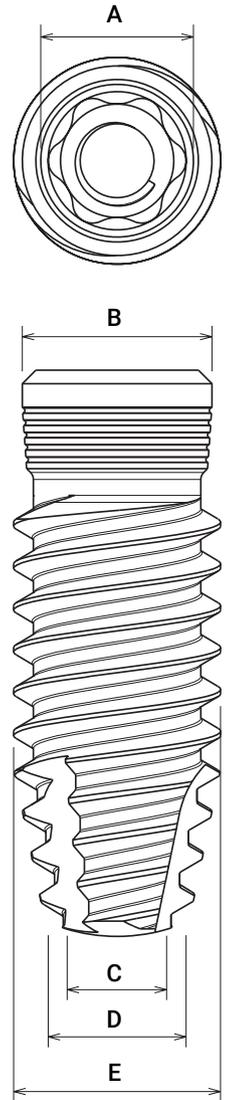
Spirit CC[®] es tecnología e innovación combinados para obtener resultados predecibles y exitosos.



■ Sector de uso recomendado

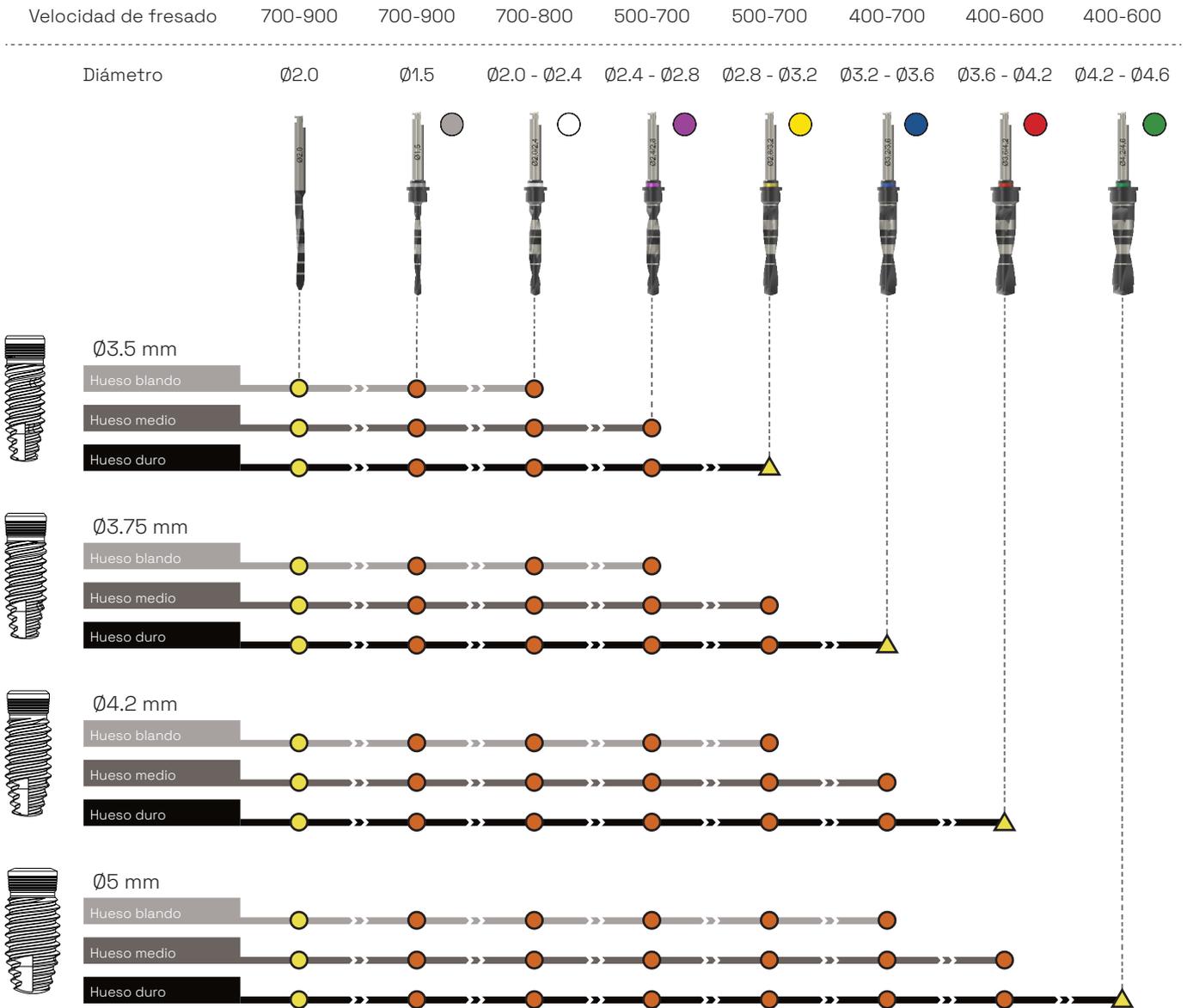
Tabla de medidas

Ø Diámetro	Largo	Código *	Dimensiones				
			A	B	C	D	E
Ø 3,50	8 mm	001154	Ø 3,1	Ø 3,6	Ø 1,7	Ø 2,5	Ø 3,6
	10 mm	001155	Ø 3,1	Ø 3,6	Ø 1,7	Ø 2,5	Ø 3,6
	11,5 mm	001156	Ø 3,1	Ø 3,6	Ø 1,7	Ø 2,5	Ø 3,6
	13 mm	001157	Ø 3,1	Ø 3,6	Ø 1,7	Ø 2,5	Ø 3,6
Ø 3,75	8 mm	001159	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 1,8	Ø 2,6	Ø 3,85
	10 mm	001160	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 1,8	Ø 2,6	Ø 3,85
	11,5 mm	001161	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 1,8	Ø 2,6	Ø 3,85
	13 mm	001162	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 1,8	Ø 2,6	Ø 3,85
Ø 4,2	6 mm	001164	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2,95	Ø 3	Ø 4,2
	8 mm	001165	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2	Ø 2,8	Ø 4,2
	10 mm	001166	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2	Ø 2,8	Ø 4,2
	11,5 mm	001167	Ø 3,1	Ø 3,85	Ø 2	Ø 2,8	Ø 4,2
Ø 5	6 mm	001170	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 3,75	Ø 3,8	Ø 4,95
	8 mm	001171	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 2,65	Ø 3,45	Ø 4,95
	10 mm	001172	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 2,65	Ø 3,45	Ø 4,95
	11,5 mm	001173	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 2,65	Ø 3,45	Ø 4,95
Ø 5	13 mm	001174	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 2,65	Ø 3,45	Ø 4,95
	15 mm	001175	Ø 3,1	Ø 4,5	Ø 2,65	Ø 3,45	Ø 4,95



Secuencia de fresado

Importante: Se recomienda el siguiente protocolo para la mayoría de los casos clínicos, sin embargo, en casos específicos pueden ser necesarias consideraciones profesionales adicionales y correcciones al protocolo.



- Fresar solo para realizar una marca.
- Fresar toda la profundidad del implante.
- Fresar solo la zona cortical con el diámetro mayor de la fresa.

LAS FRESAS DEBEN REPONERSE LUEGO DE 50 USOS PARA GARANTIZAR UNA ÓPTIMA CALIDAD DE CORTE, EVITANDO ASÍ EL SOBRECALENTAMIENTO ÓSEO PROVOCADO POR LA ALTA FRICCIÓN.

Sistema protético

Nuestra línea completa de productos protéticos proporciona soluciones para todas las opciones de restauración: cementada, atornillada e implanto soportadas.



Tapa de cierre



Tapa de cierre de Titanio.
Se incluye con todos los implantes con conexión CC.
Codigo: 001298



Cicatrizales

Grabado láser
Diámetro - Altura



Dimensiones

D: Ø 3.8 mm
H: 3 mm

D: Ø 3.8 mm
H: 4 mm

D: Ø 3.8 mm
H: 5 mm

D: Ø 3.8 mm
H: 6 mm

Código

001219

001220

001221

001222

Material

Titanio ASTM F67 Gr4 CW

Instrucciones

⚠ Torque de ajuste manual



Dimensiones

D: Ø 4.5 mm
H: 3 mm

D: Ø 4.5 mm
H: 4 mm

D: Ø 4.5 mm
H: 5 mm

D: Ø 4.5 mm
H: 6 mm

Código

001223

001224

001225

001226

Material

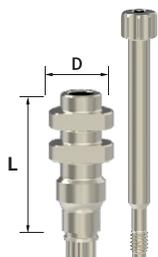
Titanio ASTM F67 Gr4 CW

Instrucciones

⚠ Torque de ajuste manual

Impresión

Transfer CA



D: Ø 5.5 mm
H: 12 mm

Transfer CC



D: Ø 4.5 mm
L: 12 mm

Dimensiones

Código

Material

001227

Titanio ASTM F67 Gr4 CW

001228

Instrucciones

Cada transfer se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F67 Gr4 CW)

Torque de inserción manual


Dimensiones

D: Ø 4.2 mm
L: 12.5 mm

Código

001229

Material

Titanio ASTM F67 Gr4 CW



Pilares rectos

PILAR ESTANDAR



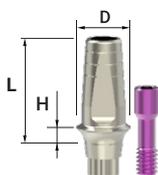
Dimensiones	D: Ø3.8 mm L: 8.5 mm	D: Ø4.5 mm L: 8.5 mm	D: Ø4.5 mm L: 12 mm
Code	001230	001231	001232
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW		
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo		

PILAR NARROW ESTETICO



Dimensiones	D: Ø3.8 mm L: 9 mm	D: Ø3.8 mm L: 10 mm	D: Ø3.8 mm L: 11 mm	D: Ø3.8 mm L: 12 mm
Código	001233	001234	001235	001236
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo			

PILAR RECTO ESTETICO



Dimensiones	D: Ø4.5 mm L: 9 mm	D: Ø4.5 mm L: 10 mm	D: Ø4.5 mm L: 11 mm	D: Ø4.5 mm L: 12 mm
Código	001237	001238	001239	001240
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo			

Pilares angulados

PILAR ANGULADO 15°

Estándar

Estético

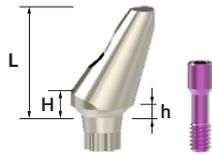


Dimensiones	L: 8.5 mm H: 2 mm	L: 11.5 mm H: 2 mm	L: 8.5 mm H: 2.5 mm	L: 9 mm H: 1.5mm
Código	001241	001242	001243	001244
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			

Instrucciones

Para crear una línea de inserción favorable.
Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)
⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo

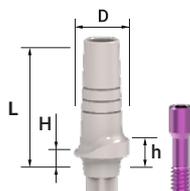
PILAR ANGULADO 25°



Dimensiones	L: 8.5 mm H: 2 mm
Código	001245
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI)

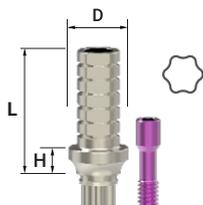


Pilares provisionarios



Dimensiones	D: Ø4.5 mm L: 10.5 mm H: 1 mm	D: Ø4.5 mm L: 11.5 mm H: 2 mm
Código	001246	001247
Material	PEEK	
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 15Ncm para el tornillo	

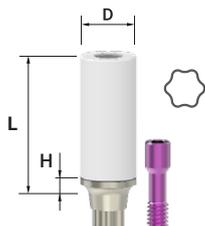
PILAR PROVISORIO DE TITANIO



Dimensiones	D: Ø4.5 mm L: 9.5 mm	D: Ø4.5 mm L: 7.8 mm
Código	001248	001249
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo	

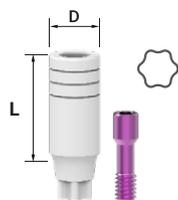
Pilares calcinables

CALCINABLE BASE Co-Cr



Dimensiones	L: 11.5 mm H: 1 mm	L: 11.5 mm H: 1 mm
Código	001250	001251
Material	Cobalto cromo + Plástico	
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm para el tornillo	

CALCINABLE PLASTICO



Dimensiones	D: Ø 3.8 mm L: 8.5 mm	D: Ø 3.8 mm L: 8.5 mm
Código	001252	001253
Material	Plástico	
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste manual. Una vez colado, torque máximo recomendado 30Ncm para el tornillo.	



Tornillos protéticos

Tornillo de laboratorio

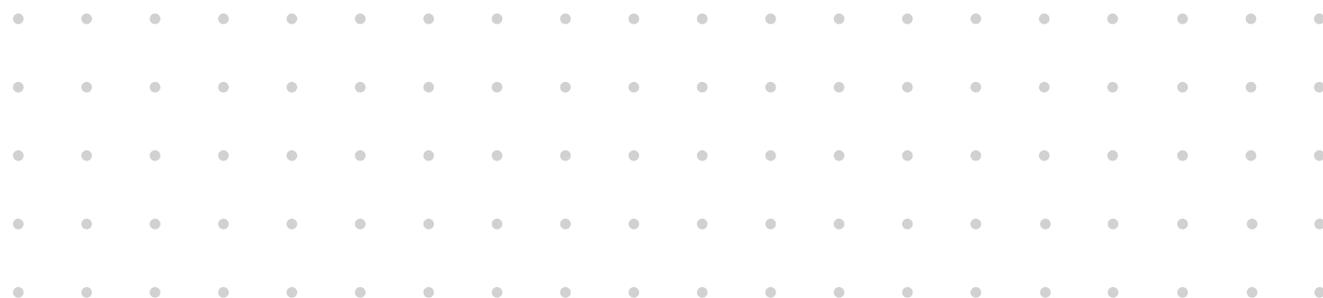


Código	001254	001255
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI	

TORNILLO DE RECUPERACIÓN



Código	001256
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI
Instrucciones	Utilizado para la recuperación de pilares atascados en análogos/implantes.



Multi unit

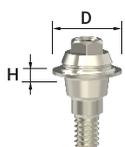
MULTI UNIT ANGULADO



Ángulo	17°	17°	30°	30°
Dimensiones	D: 4.8 mm H: 1.5 mm	D: 4.8 mm H: 2.5 mm	D: 4.8 mm H: 1.5 mm	D: 4.8 mm H: 2.5 mm
Código	001257	001258	001259	001260
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			

Instrucciones Cada multi unit se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)
⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm. Utilice el destornillador de 1.25 mm.

MULTI UNIT RECTO



Dimensiones	D: 4.8 mm	D: 4.8 mm	D: 4.8 mm	D: 4.8 mm	D: 4.8 mm
Código	001261	001262	001263	001264	001265
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI				

Instrucciones **⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm. Utilice el colocador MUA recto.**

COMPONENTES MULTIUNIT - VER PAGINA 28



Pilar bola

Los pilares de bola se utilizan en caso de sobredentaduras implanto soportadas.
La divergencia máxima entre implantes para este tipo de rehabilitaciones es de 20°.



Dimensiones	H: 1 mm D: 3.15 mm	H: 2 mm D: 3.15 mm	H: 3 mm D: 3.15 mm	H: 4 mm D: 3.15 mm	H: 5 mm D: 3.15 mm
Codigo	001266	001267	001268	001269	001270
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI				
Instrucciones	⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm				

CAZOLETA DE TITANIO

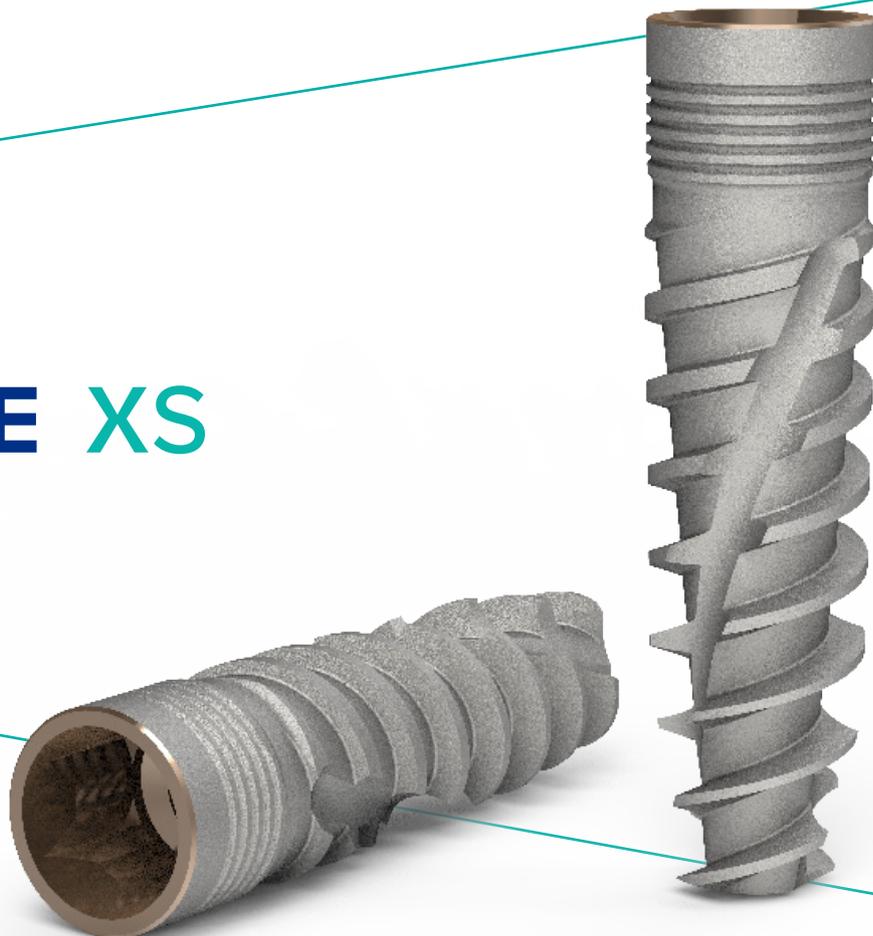


Codigo	000868
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW
	Incluye o-ring



ADVANCE XS

XS



Advance[®] XS es una solución vanguardista al alcance del odontólogo de hoy.

Su diseño se ha realizado pensando en la eficiencia y sencillez de un sistema para todos los casos. Ideal para carga inmediata y protocolos convencionales, en todo tipo de huesos.

Advance[®] XS es una línea de implantes estrechos de $\varnothing 3.0$ y $\varnothing 3.30$ que han sido pensados específicamente para soluciones clínicas en el sector anteroinferior con espacio reducido y tipos de hueso III y IV.

Cuenta con una conexión reducida de cono y hexagono y un cierre de implante-protesis desarrollado para lograr estética y establecer un correcto perfil de emergencia. Toda la gama de componentes protéticos ha sido optimizada para otorgarle al profesional la solución exacta para cada caso.

Desarrollamos nuestros productos pensando en la calidad y simplicidad, para que el profesional encuentre el implante indicado según el requerimiento de cada caso clínico.

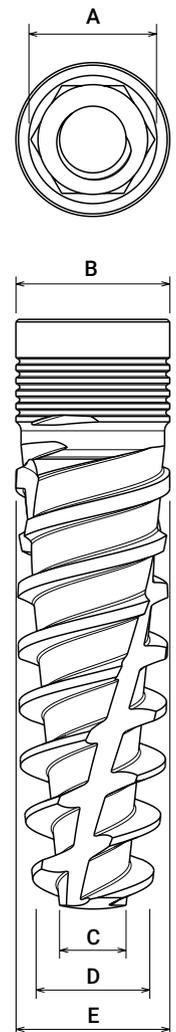
Advance[®] XS es tecnología e innovación combinados para obtener resultados predecibles y exitosos.



■ Sector de uso recomendado

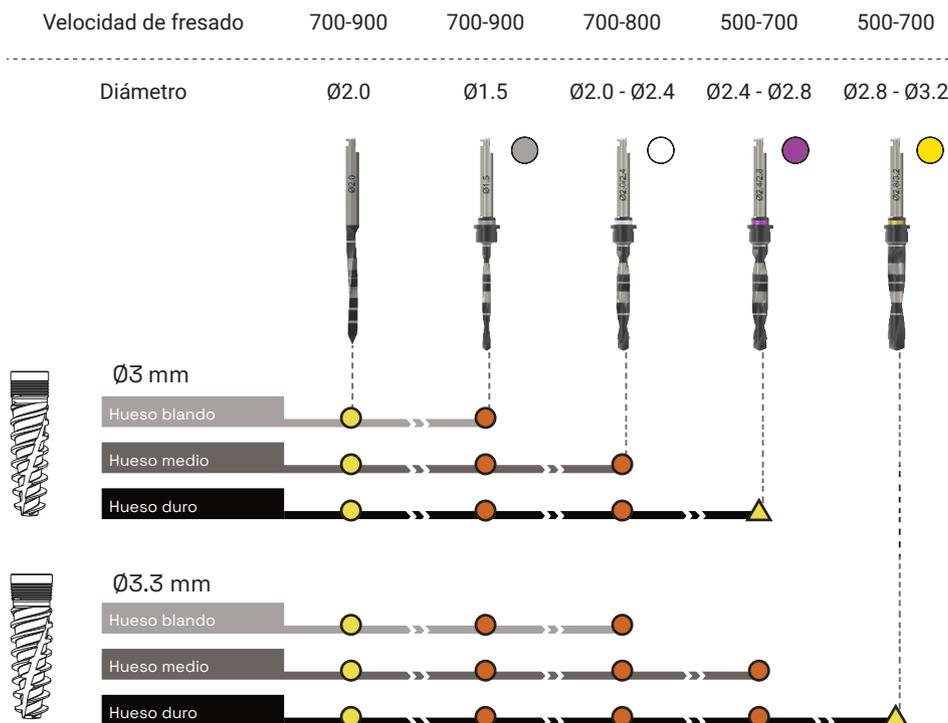
Tabla de medidas

Ø Diámetro	Largo	Código *	Dimensiones				
			A	B	C	D	E
Ø 3	8 mm	000794	Ø 2,5	Ø 3	Ø 1,3	Ø 2,25	Ø 3,15
	10 mm	000795	Ø 2,5	Ø 3	Ø 1,3	Ø 2,25	Ø 3,15
	11,5 mm	000796	Ø 2,5	Ø 3	Ø 1,3	Ø 2,25	Ø 3,15
	13 mm	000797	Ø 2,5	Ø 3	Ø 1,3	Ø 2,25	Ø 3,15
	15 mm	000798	Ø 2,5	Ø 3	Ø 1,3	Ø 2,25	Ø 3,15
Ø 3,30	8 mm	001037	Ø 2,5	Ø 3,30	Ø 1,45	Ø 2,50	Ø 3,30
	10 mm	001038	Ø 2,5	Ø 3,30	Ø 1,45	Ø 2,50	Ø 3,30
	11,5 mm	001039	Ø 2,5	Ø 3,30	Ø 1,45	Ø 2,50	Ø 3,30
	13 mm	001040	Ø 2,5	Ø 3,30	Ø 1,45	Ø 2,50	Ø 3,30
	15 mm	001041	Ø 2,5	Ø 3,30	Ø 1,45	Ø 2,50	Ø 3,30



Secuencia de Fresado

Importante: Se recomienda el siguiente protocolo para la mayoría de los casos clínicos, sin embargo, en casos específicos pueden ser necesarias consideraciones profesionales adicionales y correcciones al protocolo.



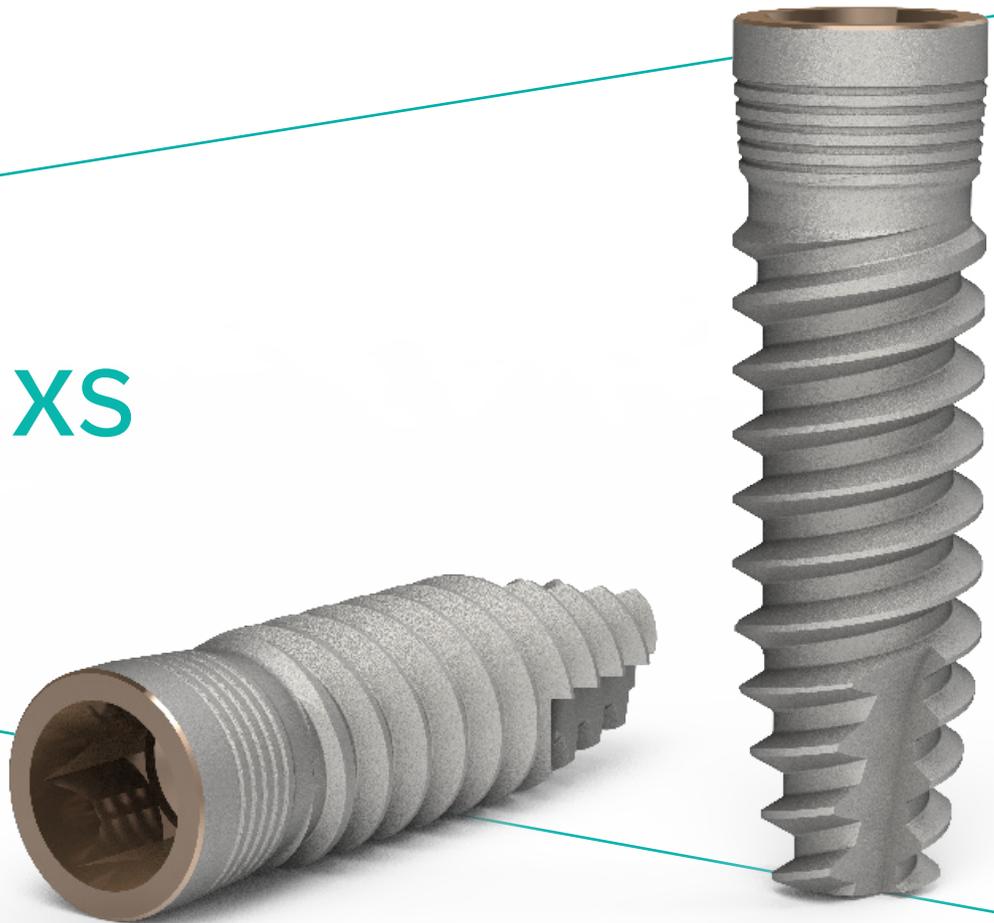
- Fresar solo para realizar una marca.
- Fresar toda la profundidad del implante.
- ▲ Fresar solo la zona cortical con el diámetro mayor de la fresa.

LAS FRESAS DEBEN REPONERSE LUEGO DE 50 USOS PARA GARANTIZAR UNA ÓPTIMA CALIDAD DE CORTE, EVITANDO ASÍ EL SOBRECALENTAMIENTO ÓSEO PROVOCADO POR LA ALTA FRICCIÓN.

SPIRIT XS

PLATAFORMA Ø3.30

XS



Spirit® XS es una solución vanguardista al alcance del odontólogo de hoy.

Su diseño se ha realizado pensando en la eficiencia y sencillez de un sistema para todos los casos. Ideal para carga inmediata y protocolos convencionales, en todo tipo de huesos.

Spirit® XS es un implante estrecho Ø3.30 que ha sido pensado específicamente para soluciones clínicas en el sector anteroinferior con espacio reducido y tipos de hueso I y II.

Cuenta con una conexión reducida de cono y hexagono y un cierre de implante-protésis desarrollado para lograr estética con facilidad. Toda la gama de componentes protéticos ha sido optimizada para otorgarle al profesional la solución exacta para cada caso.

Desarrollamos nuestros productos pensando en la calidad y simplicidad, para que el profesional encuentre el implante indicado según el requerimiento de cada caso clínico.

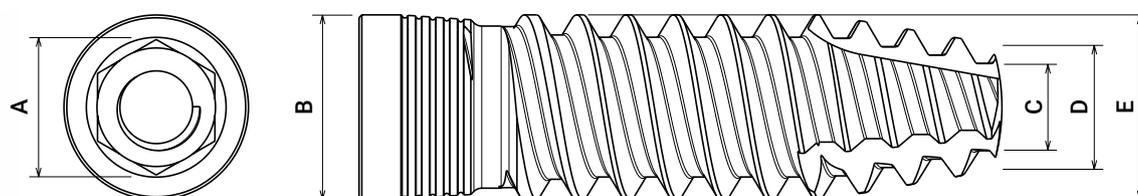
Spirit® XS es tecnología e innovación combinados para obtener resultados predecibles y exitosos.



■ Sector de uso recomendado

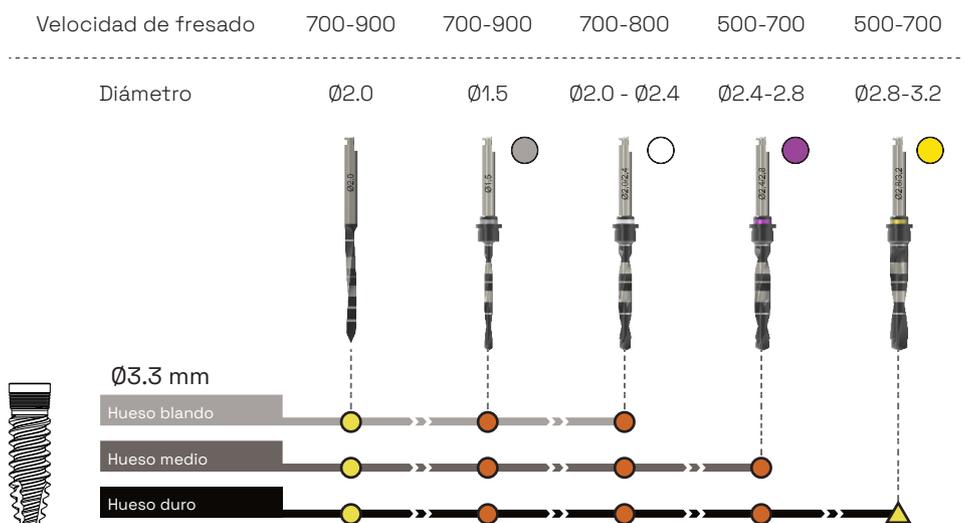
Tabla de medidas

Ø Diámetro	Largo	Código *	Dimensiones				
			A	B	C	D	E
	8 mm	000987	Ø 2,5	Ø 3,30	Ø 1,4	Ø 2,2	Ø 3,30
	10 mm	000988	Ø 2,5	Ø 3,30	Ø 1,4	Ø 2,2	Ø 3,30
	11,5 mm	000989	Ø 2,5	Ø 3,30	Ø 1,4	Ø 2,2	Ø 3,30
	13 mm	000990	Ø 2,5	Ø 3,30	Ø 1,4	Ø 2,2	Ø 3,30
	15 mm	000991	Ø 2,5	Ø 3,30	Ø 1,4	Ø 2,2	Ø 3,30



Secuencia de Fresado

Importante: Se recomienda el siguiente protocolo para la mayoría de los casos clínicos, sin embargo, en casos específicos pueden ser necesarias consideraciones profesionales adicionales y correcciones al protocolo.



-  Fresar solo para realizar una marca.
-  Fresar toda la profundidad del implante.
-  Fresar solo la zona cortical con el diámetro mayor de la fresa.

LAS FRESAS DEBEN REPONERSE LUEGO DE 50 USOS PARA GARANTIZAR UNA ÓPTIMA CALIDAD DE CORTE, EVITANDO ASÍ EL SOBRECALENTAMIENTO ÓSEO PROVOCADO POR LA ALTA FRICCIÓN.

Sistema protético

Nuestra línea completa de productos protéticos proporciona soluciones para todas las opciones de restauración: cementada, atornillada e implanto soportadas.



Tapa de cierre



Tapa de cierre de Titanio.
Se incluye con todos los implantes con conexión XS.
Codigo: 000885



Cicatrizales

CICATRIZAL Ø3.4 mm



Dimensiones	D: Ø 3.4 mm H: 2 mm	D: Ø 3.4 mm H: 3 mm	D: Ø 3.4 mm H: 5 mm	D: Ø 3.4 mm H: 7 mm
Código	000894	000895	000896	000897
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	⚠ Torque de ajuste manual			

CICATRIZAL Ø3.8 mm



Dimensiones	D: Ø 3.8 mm H: 2 mm	D: Ø 3.8 mm H: 3 mm	D: Ø 3.8 mm H: 5 mm	D: Ø 3.8 mm H: 7 mm
Código	000923	000924	000925	000926
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	⚠ Torque de ajuste manual			

CICATRIZAL Ø4.2 mm

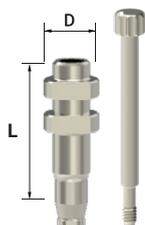


Dimensiones	D: Ø 4,2 mm H: 2 mm	D: Ø 4.2 mm H: 3 mm	D: Ø 4.2 mm H: 5 mm	D: Ø 4.2 mm H: 7 mm
Código	000934	000935	000936	000937
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	⚠ Torque de ajuste manual			

Impresión

TRANSFERS

Cubeta abierta



Cubeta cerrada



Dimensiones	D: Ø 4.5 mm L: 12 mm	D: Ø 3.7 mm L: 9.2 mm
Código	000871	000872
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	
Instrucciones	Cada transfer se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F67 Gr4 CW) ⚠ Torque de ajuste manual	

ANALOGO



Diámetro	D: Ø 3.2 mm L: 12 mm
Código	000873
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW

TRANSFER ►

ANALOGO ►



Pilares de titanio

PILAR RECTO ESTETICO

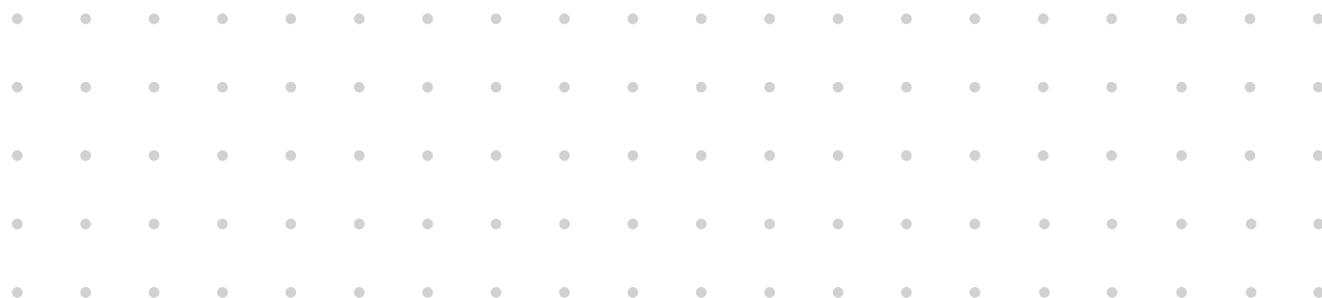


Dimensiones	D: Ø 3.6 mm L: 8.9 mm	D: Ø 3.6 mm L: 9.9 mm	D: Ø 3.6 mm L: 10.9 mm	D: Ø 3.6 mm L: 11.9 mm
Código	000874	000875	000876	000839
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm para el tornillo			

PILAR RECTO ESTANDAR



Dimensiones	D: Ø 3.2 mm L: 9 mm	D: Ø 3.6 mm L: 9 mm
Código	000877	000878
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm para el tornillo	



Pilares angulados

PILARES ANGULADOS DE TITANIO

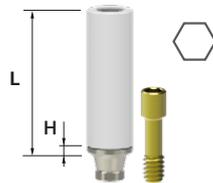
	15°	15°	25°
			
Dimensiones	L: 8,5 mm H: 2 mm h: 1,5 mm	L: 10,5 mm H: 2 mm h: 1,5 mm	L: 8,5 mm H: 1,5 mm h: 1 mm
Código	000879	000880	000881
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW		
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm para el tornillo		

Pilar provisional

			
Dimensiones	D: Ø 3,6 mm L: 9,2 mm	D: Ø 3,6 mm L: 9,2 mm	D: Ø 3,6 mm L: 9,2 mm
Código	000837	000838	000946
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	PEEK OPTIMA
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm para el tornillo (15Ncm para provisional de PEEK)		

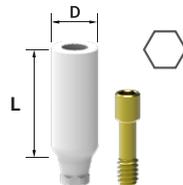
Pilares calcinables

CALCINABLE BASE Co-Cr



Dimensiones	L: 14.75 mm H: 1 mm	L: 14.75 mm H: 1 mm
Código	000887	000886
Material	Cobalto cromo + Plástico	
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm para el tornillo	

CALCINABLE PLASTICO



Dimensiones	D: Ø 3.6 mm L: 9.2 mm	D: Ø 3.6 mm L: 9.2 mm
Código	000889	000888
Material	Plástico	
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste manual. Una vez colado, torque máximo recomendado 20Ncm para el tornillo.	



Tornillos protéticos

Tornillo de laboratorio



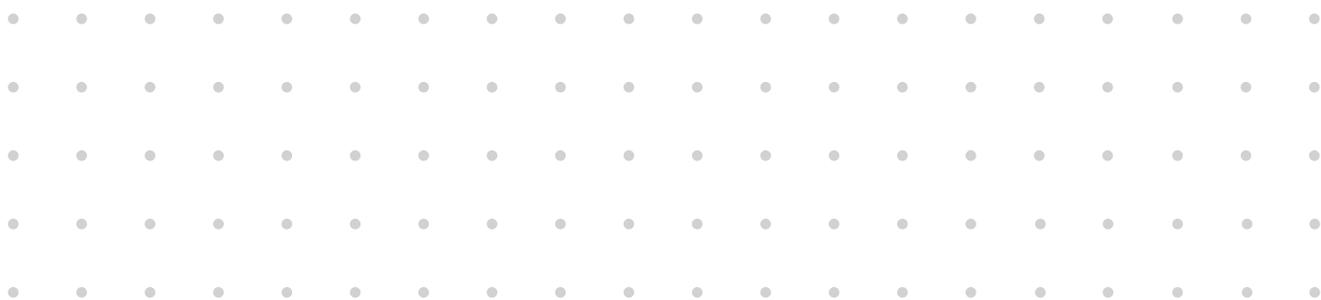
Codigo	000882	000883
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI	

TORNILLO DE RECUPERACIÓN



Codigo	000884
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI

Instrucciones Utilizado para la recuperación de pilares atascados en análogos/implantes.



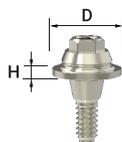
Multi unit

MULTI UNIT ANGULADO



Ángulo	17°	17°	30°	30°
Dimensiones	D: 4.8 mm H: 1.5 mm	D: 4.8 mm H: 2.5 mm	D: 4.8 mm H: 1.5 mm	D: 4.8 mm H: 2.5 mm
Código	000152	000153	000154	000155
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	Cada multi unit se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm. Utilice el destornillador de 1.25 mm.			

MULTI UNIT RECTO



Dimensiones	D: 4.8 mm	D: 4.8 mm	D: 4.8 mm	D: 4.8 mm	D: 4.8 mm	D: 4.8 mm
Código	001069	001070	001071	001072	001073	001074
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI					
Instrucciones	⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm. Utilice el colocador MUA recto.					

COMPONENTES MULTIUNIT - VER PAGINA 28



Pilar bola

Los pilares de bola se utilizan en caso de sobredentaduras implanto soportadas.
La divergencia máxima entre implantes para este tipo de rehabilitaciones es de 20°.

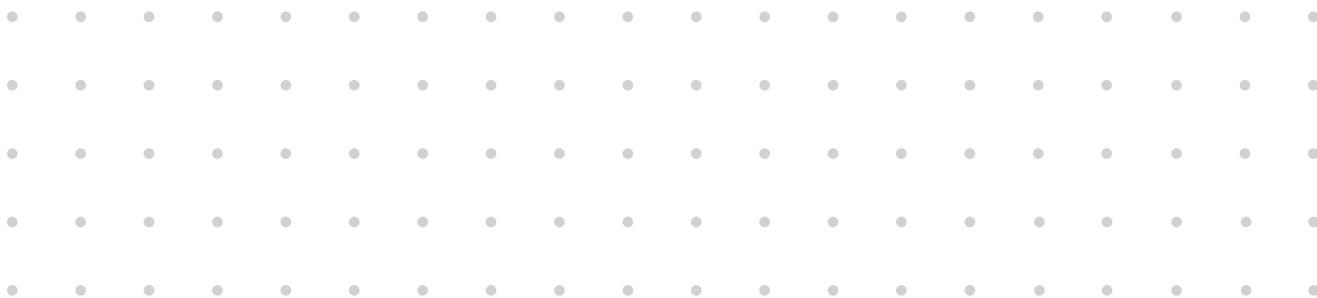


Dimensiones	H: 1mm D: 3.40mm	H: 2mm D: 3.40mm	H: 3mm D: 3.40mm	H: 4mm D: 3.40mm	H: 5mm D: 3.40mm
Codigo	000957	000891	000892	000893	000958
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI				
Instrucciones	⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm				

CAZOLETA DE TITANIO



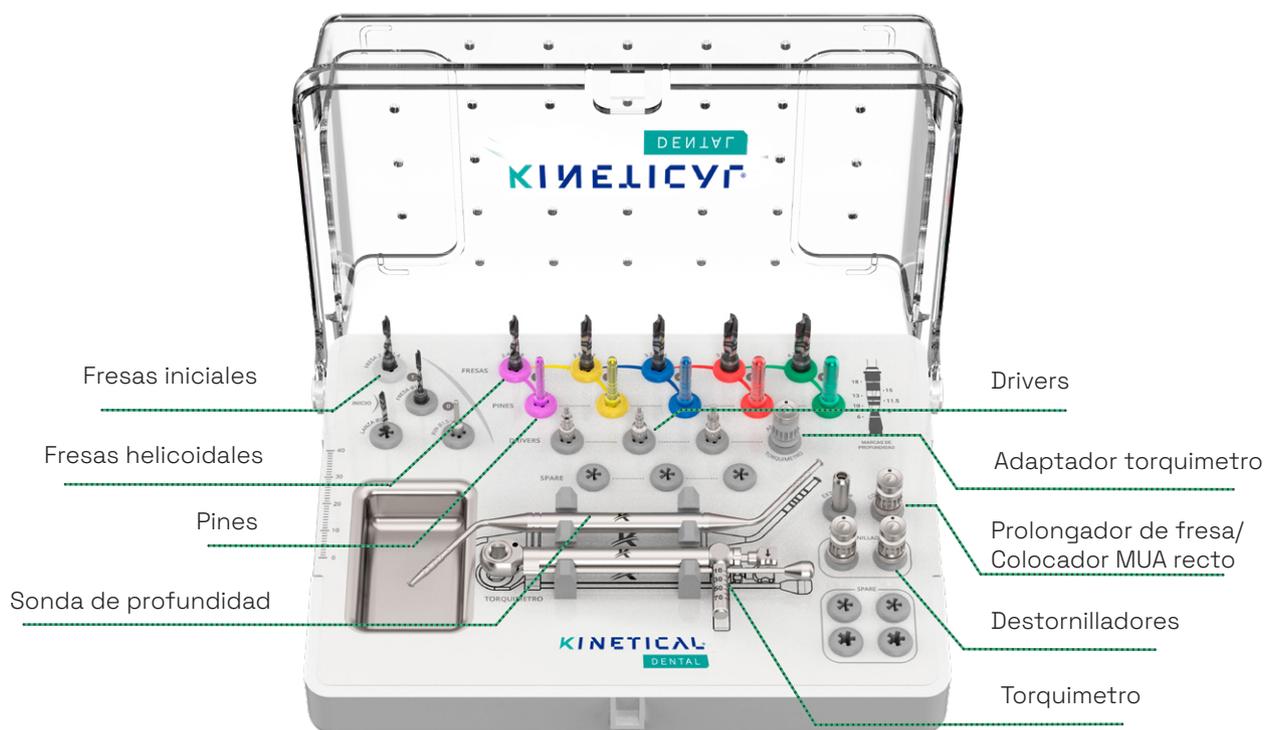
Codigo	000868
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW
Incluye o-ring	



Kits para cirugía

Kit quirúrgico

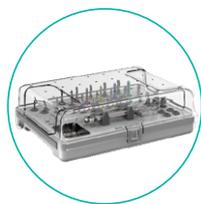
- Ergonómico, liviano, compacto y fácil de transportar.
- Los soportes de silicona resistentes a los golpes evitan el movimiento durante el transporte.
- El diseño visual con código de color proporciona accesibilidad sencilla e intuitiva.
- Marcas laser en la bandeja, con una regla para verificar la dimensión de los instrumentos.
- Grabado láser de la graduación de las fresas, para identificar las marcas.
- Fácil limpieza y esterilización en autoclave, con mas de 1000 ciclos garantizados de esterilización.
- La caja y la bandeja estan fabricadas en Raddel[®].
- Recipiente de acero inoxidable.
- Dimensiones de la caja: 19cm x 14cm x 6cm



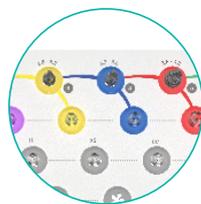
Código: 000984



Un solo kit para todos el sistema Kinet implantes



Opción de apertura con una sola mano



Codificación de fresas por colores



Regla para verificar dimensiones

7 Pin Ø2.4 - 2.8
 Código: 000761
 Material: Titanio Gr4

11 Pin Ø4.2 - 4.6
 Código: 000765
 Material: Titanio Gr4

15 Driver CC
 Código: 000800
 Material: Acero inoxidable

19 Destornillador 0,050"
 Destornillador corto: Código 000776
 Destornillador largo: Código 000773
 Material: Acero inoxidable

8 Pin Ø2.8 - 3.2
 Código: 000762
 Material: Titanio Gr4

12 Pin Ø1.5 - 2.0
 Código: 000801
 Material: Acero inoxidable

16 Adaptador torquímtero
 Código: 000766
 Material: Acero inoxidable



Sonda de profundidad
 Código: 000774
 Material: Titanio ASTM F136
 Gr5 Ti 6Al-4V ELI

9 Pin Ø3.2 - 3.6
 Código: 000763
 Material: Titanio Gr4

13 Driver HI
 Código: 000799
 Material: Acero inoxidable

17 Prolongador de fresa
 Código: 000807
 Material: Acero inoxidable



Torquímtero aguja
 Código: 000808
 Material: Acero inoxidable

10 Pin Ø3.6 - 4.2
 Código: 000764
 Material: Titanio Gr4

14 Driver XS
 Código: 000870
 Material: Acero inoxidable

18 Colocador MUA recto
 Código: 000042
 Material: Acero inoxidable

Fresas



Lanza Ø2.0
 Código: ST1066

The diagram shows a collection of surgical instruments arranged in a grid. At the top, there are six drill bits (FRESAS) labeled 1 through 6, with diameters ranging from 2.0 to 4.6 mm. Below them are six pins (PINES) labeled 7 through 10, with diameters ranging from 1.5 to 4.2 mm. In the middle row, there are three drivers (DRIVERS) labeled 13, 14, and 15, and one torque wrench adapter (ADAPTADOR TORQUIMETRO) labeled 16. At the bottom, there are three spare parts (SPARE) marked with an asterisk, and three torque wrenches (TORQUIMETRO) labeled 17, 18, and 19. A depth gauge (SONDA) labeled 20 is also shown. The diagram is color-coded to match the product images. A vertical scale on the left indicates measurements from 0 to 40 mm. The KINETICAL DENTAL logo is at the bottom center.

0 Fresa Ø1.5
 Código: ST1067

1 Fresa Ø2.0 - 2.4
 Código: ST1068

2 Fresa Ø2.4 - 2.8
 Código: ST1069

3 Fresa Ø2.8 - 3.2
 Código: ST1070

4 Fresa Ø3.2 - 3.6
 Código: ST1071

5 Fresa Ø3.6 - 4.2
 Código: ST1072

6 Fresa Ø4.2 - 4.6
 Código: ST1126

Mini kit quirúrgico

Un diseño ligero y compacto para sus necesidades individuales.

- Ergonómico, liviano, compacto y fácil de transportar.
- Los soportes de silicona resistentes a los golpes evitan el movimiento durante el transporte.
- El diseño visual con código de color proporciona accesibilidad sencilla e intuitiva.
- Marcas láser en la bandeja, con una regla para verificar la dimensión de los instrumentos.
- Grabado láser de la graduación de las fresas, para identificar las marcas.
- Fácil limpieza y esterilización en autoclave, con más de 1000 ciclos garantizados de esterilización.
- La caja y la bandeja están fabricadas en Raddel®.
- Dimensiones de la caja: 10 cm X 8,5 cm X 5 cm

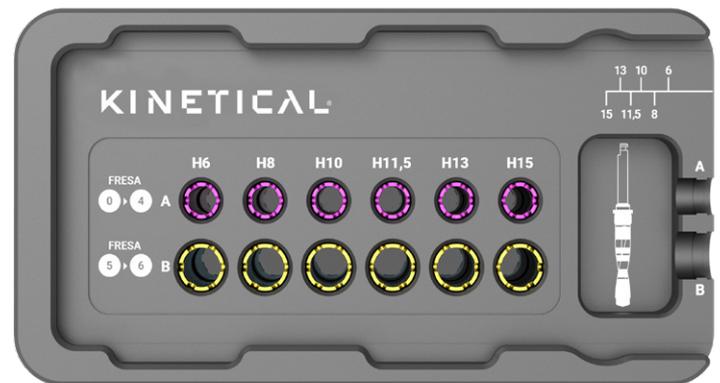


Código: 000046

Kit de topes

Un kit de topes compacto, con diseño ergonómico y estético. Con una precisión de profundidad de perforación fácilmente controlada, los topes simplifican los procedimientos reduciendo el tiempo de la cirugía para los pacientes. Proporcionan la confianza necesaria para realizar cualquier osteotomía.

- Al estar bien organizadas, todas las partes son claramente visibles y de fácil acceso.
- Marcas láser en la caja y en los topes para una fácil identificación y colocación.
- Diseño delgado de los topes que permite su uso en sitios angostos.
- Fácil limpieza y esterilización en autoclave.
- Surcos específicos para la extracción de topes.



Código: 000983



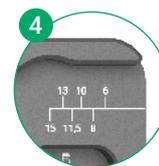
1 Seleccione el tope de acuerdo con el diámetro de la fresa (fila) y la profundidad del fresado (columnas).



2 "Click in": Inserte la fresa en el tope seleccionado.



3 "Click out": retire el tope con los surcos laterales apropiados.

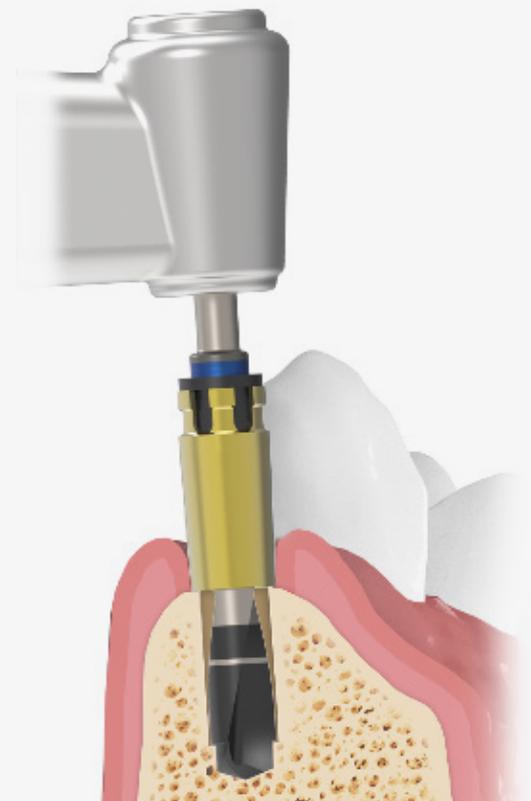


4 La barra de dimensión asegura la profundidad adecuada exacta para una mayor seguridad.



5 Realice el fresado de acuerdo con el protocolo de fresado recomendado.

Topes de fresas



- Los topes únicamente son compatibles con la línea de fresas de Kinetical.
- Evitan el recalentamiento del hueso durante la realización de la osteotomía.
- Fabricados en Titanio grado 4 (ASTM F-136), son reutilizables y reesterilizables.
- Sistema de clip automático que facilita la utilización.
- Garantiza una osteotomía precisa, eliminando riesgos.

A Topes para fresas N°0-1-2-3-4

Profundidad de	L6	L8	L10	L11.5	L13	L15
						
Código	001482	001483	001484	001485	001486	001487

B Topes para fresas N°5-6

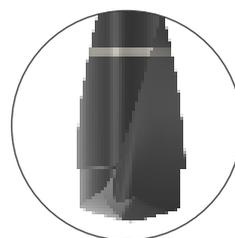
Profundidad de	L6	L8	L10	L11.5	L13	L15
						
Código	001488	001489	001490	001491	001492	001493

Fresas

UNA LINEA DE FRESAS Y TOPES DE FRESAS COMPLETA Y FACIL DE USAR.

Todas las fresas están codificadas con marcas de profundidad que permiten identificar fácilmente la profundidad de la osteotomía.

- Recubrimiento DLC (diamantado).
- Alto contraste y marcas claras de profundidad.
- Larga vida útil y resistencia a la corrosión.
- Compatible con los topes de fresa Kinetical.
- Marcas láser para una fácil identificación del diámetro de las fresas.
- Diseño personalizado para obtener un calentamiento mínimo y una máxima estabilidad.
- Anillo color en las fresas para identificación del diámetro rápidamente.



Punta Escalonada



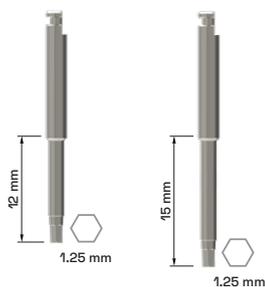
	Ø1.5	Ø2.0 - Ø2.4	Ø2.4 - Ø2.8	Ø2.8 - Ø3.2	Ø3.2 - Ø3.6	Ø3.6 - Ø4.2	Ø4.2 - Ø4.6
							
							
Código	ST1067	ST1068	ST1069	ST1070	ST1071	ST1072	ST1126
Codificación por color							

Instrumental protético



DESTORNILLADORES

Destornillador micromotor



Destornillador manual



Código	000809	000810	000776	000773	001361	000985	000986	001362
Material	Acero inoxidable		Acero inoxidable					
Instrucciones	Para ser empleado con un motor para contraángulo		Para uso manual					

INSTRUMENTOS ADICIONAL

Colocador pilar bola



Colocador MUA recto



Adaptador torquimetro



Código	000804	000842	000042	000043	000766	000841
Material	Acero inoxidable		Acero inoxidable		Acero inoxidable	
Instrucciones	Para uso manual		Para uso manual		Para uso manual	

DRIVER HI



Código	000799	000777	000031	000032	000039	000033	000034	000696
Material	Acero inoxidable			Acero inoxidable				
Instrucciones	Para ser empleado con un motor para contraángulo			Para uso manual				

DRIVER CC



Código	000800	000778	001323	001324	001325	001320	001321	001322
Material	Acero inoxidable			Acero inoxidable				
Instrucciones	Para ser empleado con un motor para contraángulo			Para uso manual				

DRIVER XS



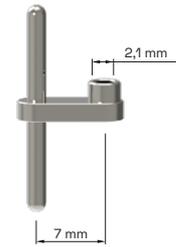
Código	000870	000779	000035	000036	000040	000037	000038	000697
Material	Acero inoxidable			Acero inoxidable				
Instrucciones	Para ser empleado con un motor para contraángulo			Para uso manual				

Guías de profundidad y paralelismo

Sonda de profundidad



Guía de paralelismo interproximal



Codigo	000774
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI
Instrucciones	Puede utilizarse en diversos tratamientos, como: control de la profundidad de la osteotomía, examen de la membrana Schneider, condensación ósea y otros.

Codigo	000869
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI
Instrucciones	Para el preciso espaciado y paralelismo del implante.

LLAVE TORQUIMETRO



Adaptador universal



Codigo	000808
Material	Acero inoxidable
Instrucciones	Permite que los odontólogos clínicos apliquen el torque recomendado al utilizar destornilladores protésicos o quirúrgicos.

Codigo	000967
Material	Acero inoxidable
Instrucciones	Adaptador para llave de críquet para destornilladores de cabeza cuadrada de 4mm.

MANGO QUIRÚRGICO



Extractor de implantes

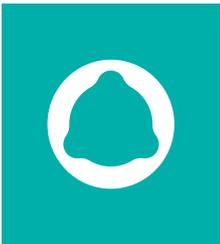


Codigo	000294
Material	Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI
Instrucciones	Para un cabezal cuadrado de 4mm

Codigo	000030
Material	Acero inoxidable
Instrucciones	Para uso manual

Restauración CAD/CAM

La línea Digital incluye Scan bodies, Bases de Titanio y Análogos, para realizar trabajos de restauración CAD/CAM.



ATENCIÓN

Cuando se quiere realizar una corona mecanizada, el fresado de la conexión entre la corona y el ti-base requiere de una estrategia de mecanizado en la mayor calidad disponible.

La precisión del mecanizado en la conexión da como resultado un asentamiento exacto y seguro entre el ti-base y la corona. Permittiendonos cementar la pieza extraoralmente.



SCAN BODY



Código	001913
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW + PEEK OPTIMA
Instrucciones	Cada SCAN BODY se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)

ANALOGO DIGITAL



Código	001914
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW



SCAN BODY



Código	001271
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW + PEEK OPTIMA
Instrucciones	Cada SCAN BODY se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)

ANALOGO DIGITAL



Código	001272
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW



SCAN BODY



Código	001928
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW + PEEK OPTIMA
Instrucciones	Cada SCAN BODY se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)

ANALOGO DIGITAL

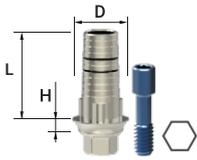


Código	001929
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW

HI



TI-BASE

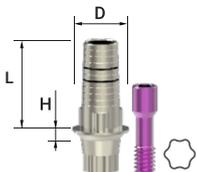


Dimensiones	D: Ø 4.5 mm H: 1 mm L: 7 mm Altura de chimenea disponible en 4 y 5 mm en biblioteca	D: Ø 4.5 mm H: 2 mm L: 7 mm Altura de chimenea disponible en 4 y 5 mm en biblioteca	D: Ø 4.5 mm H: 3 mm L: 7 mm Altura de chimenea disponible en 4 y 5 mm en biblioteca	D: Ø 4.5 mm H: 1 mm L: 5 mm Altura de chimenea disponible en 4 mm en biblioteca	D: Ø 4.5 mm H: 2 mm L: 5 mm Altura de chimenea disponible en 4 mm en biblioteca
Código	001917	001920	001923	001925	001927
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW				
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm				

CC



TI-BASE

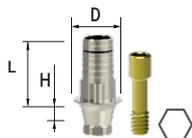


Dimensiones	D: Ø 4.5 mm H: 1 mm L: 7 mm Altura de chimenea disponible en 4 y 5 mm en biblioteca	D: Ø 4.5 mm H: 2 mm L: 7 mm Altura de chimenea disponible en 4 y 5 mm en biblioteca	D: Ø 4.5 mm H: 3 mm L: 7 mm Altura de chimenea disponible en 4 y 5 mm en biblioteca	D: Ø 4.5 mm H: 1 mm L: 5 mm Altura de chimenea disponible en 4 mm en biblioteca	D: Ø 4.5 mm H: 2 mm L: 5 mm Altura de chimenea disponible en 4 mm en biblioteca
Código	001275	001278	001281	001283	001285
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW				
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 30Ncm				

XS



TI-BASE



Dimensiones	D: Ø 3.8 mm H: 1 mm L: 5 mm Altura de chimenea disponible	D: Ø 3.8 mm H: 2 mm L: 5 mm Altura de chimenea disponible	D: Ø 3.8 mm H: 1 mm L: 5 mm Altura de chimenea disponible	D: Ø 3.8 mm H: 2 mm L: 5 mm Altura de chimenea disponible
Código	001931	001933	001935	001937
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW			
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm			

MUA



Rehabilitación atornillada - Multiunit

SCAN BODY



Código	001938
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW + PEEK OPTIMA
Instrucciones	Cada SCAN BODY se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI)

ANALOGO DIGITAL

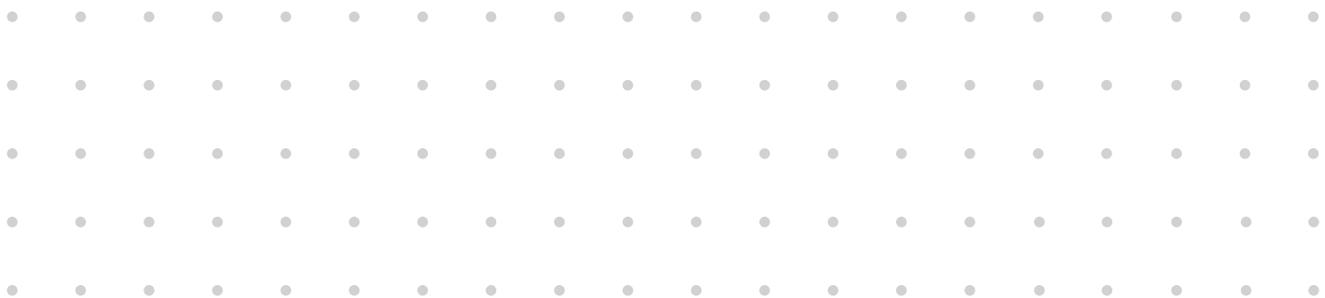


Código	001939
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW

TI-BASE Altura de chimenea disponible en 4 y 6 mm en biblioteca digital

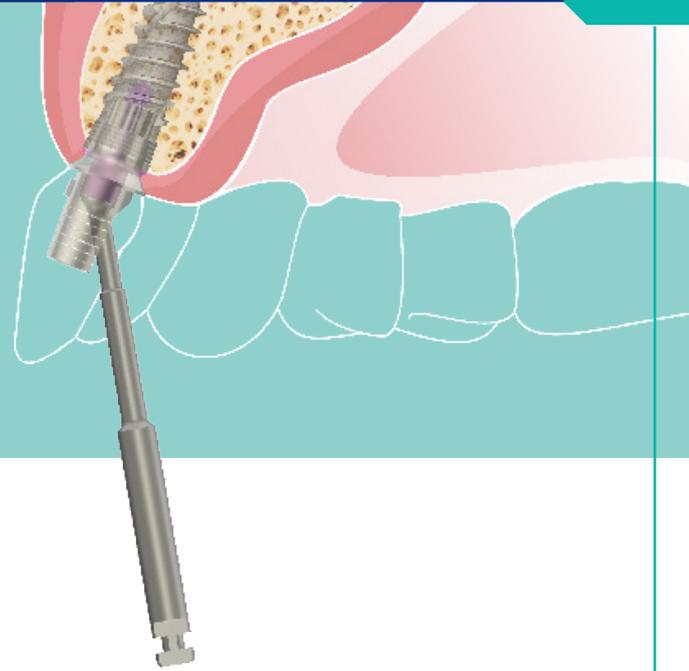


Código	001941
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW
Instrucciones	Cada pilar se suministra con su tornillo correspondiente (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI) ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm

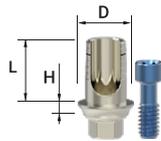


ROS

Solución digital atornillada con posibilidad de cambiar la emergencia del canal de tornillo



TI-BASE



D: Ø 4.5 mm
H: 1 mm
L: 5 mm



D: Ø 4.5 mm
H: 2 mm
L: 5 mm

Dimensiones

Código

001449

001451

Material

Titanio ASTM F67 Gr4 CW

Instrucciones

Cada medida de componente ROS dispone de una medida distinta de tornillo de fijación (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI). Es importante no mezclar los tornillos para un correcto funcionamiento del sistema.

⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm



TI-BASE



D: Ø 4.5 mm
H: 1 mm
L: 5 mm



D: Ø 4.5 mm
H: 2 mm
L: 5 mm

Dimensiones

Código

001453

001455

Material

Titanio ASTM F67 Gr4 CW

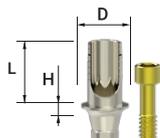
Instrucciones

Cada medida de componente ROS dispone de una medida distinta de tornillo de fijación (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI). Es importante no mezclar los tornillos para un correcto funcionamiento del sistema.

⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm



TI-BASE



Dimensiones	D: Ø 3.8 mm H: 1 mm L: 5 mm	D: Ø 3.8 mm H: 2 mm L: 7 mm
Código	001457	001459
Material	Titanio ASTM F67 Gr4 CW	
Instrucciones	Cada medida de componente ROS dispone de una medida distinta de tornillo de fijacion (Titanio ASTM F136 Gr5 TI 6Al-4V ELI). Es importante no mezclar los tornillos para un correcto funcionamiento del sistema. ⚠ Torque de ajuste máximo recomendado 20Ncm	



⚠ ATENCION

La apertura lateral del Ti- Base coincide con una cara de la conexión del mismo. Se recomienda colocar el implante con una cara de la conexión orientada hacia el lado palatino.

Destornilladores - ROS



Código	001460	001461	001462	001463	001464	001465
Material	Acero inoxidable			Acero inoxidable		
Instrucciones	Para ser empleado con un motor para contraangulo			Para uso manual		

KIT DE CIRUGÍA GUIADA MAS PRECISIÓN Y SEGURIDAD

INSTRUMENTAL QUIRURGICO

- Ergonómico, liviano, compacto y fácil de transportar
- Los soportes de silicona resistentes a los golpes en el movimiento durante el transporte.
- El diseño visual con código de color proporciona accesibilidad sencilla e intuitiva.
- Marcas láser en la bandeja, con una regla para verificar la dimensión de los instrumentos.
- Fácil limpieza y más de 1000 ciclos de esterilización autoclave garantizados.
- La caja y la bandeja están fabricadas en Raddel[®].
- Torquímetro incluido



CONTROL DE PROFUNDIDAD DEL IMPLANTE GUIADO

El implante es colocado controlando su profundidad, utilizando una guía quirúrgica, creada a partir de un tratamiento virtual.



Anillo guía

La guía quirúrgica incorpora anillos, que aseguran la orientación y profundidad de los implantes, y cuya posición queda determinada en el tratamiento virtual.



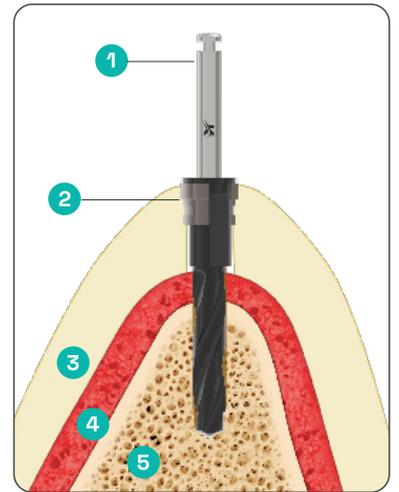
Ø 1.5
cod. 001758



Ø 4.3
cod. 001759



Ø 5.2 *
cod. 001760

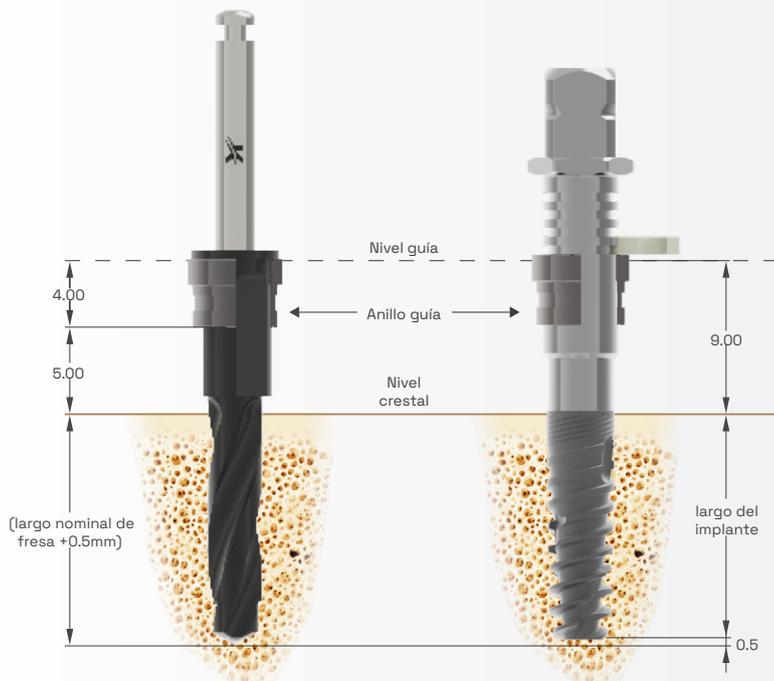


- 1 Fresa quirúrgica
- 2 Anillo
- 3 Guía quirúrgica
- 4 Tejido blando
- 5 Tejido duro

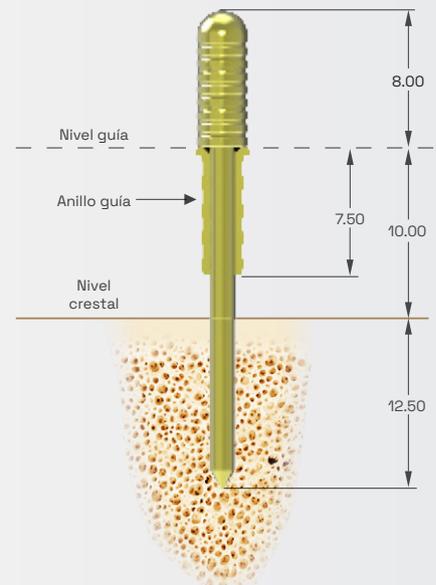
ANILLO GUÍA					
Ø1.5	3.15	2.50	1.50	7.50	0.50
Ø4.3	5.55	5.00	4.30	4.00	1.50
Ø5.2	7.25	6.65	5.20	4.00	1.50

* ver pag. 88

REFERENCIA DE PROFUNDIDAD



GUIAS SUPERIORES



GUIAS LATERALES

Realizar la cirugía

1 Preparación para la cirugía

Esterilización en frío: Antes de la cirugía, la guía quirúrgica debe ser esterilizada según las instrucciones y métodos de uso del fabricante. La solución no debe contener más de 15% de alcohol y el proceso no debe exceder los 30 minutos. La guía después deberá ser lavada con una solución fisiológica



¡La guía no debe esterilizarse con calor! Mantenga la guía en un lugar fresco y evite la exposición directa al calor y a la humedad.

Calce apropiado de la guía quirúrgica: La precisión de la guía quirúrgica requiere un calce y posición apropiados en la boca del paciente. La guía debe estar segura sin "balanceo". Se recomienda revisar el calce de la guía en la boca antes de la fecha de la cirugía.

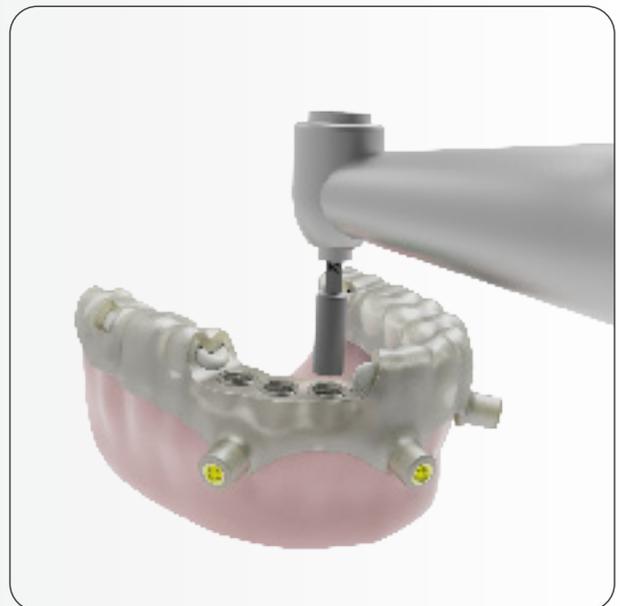


2 Punch

Ubique la guía quirúrgica en su lugar, sostenga y dirija el punch circular a través del anillo. Luego retire la guía y complete manualmente la remoción de tejido alveolar.



No es obligatorio asegurar la guía en esta etapa, pero se recomienda en caso de pacientes desdentados.



3 Fresado para pines laterales

Para colocar los pines de fijación lateral se deberá utilizar la fresa de $\varnothing 1.50\text{mm}$.

El fresado debe realizarse hasta que la misma haga tope con el anillo guía.



4 Asegurar la guía quirúrgica

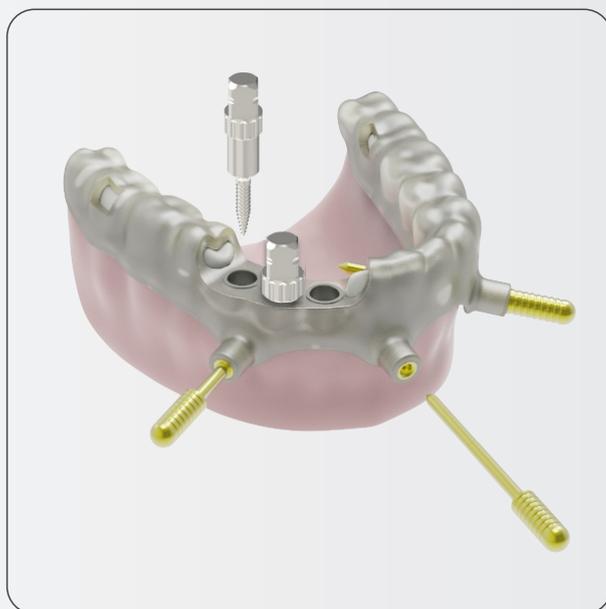
Para evitar desplazamientos intraoperatorios de la guía quirúrgica luego de reposicionarla (lo que puede afectar la precisión de la cirugía), asegure la guía en su lugar.



Usar 2-3 pines de fijación laterales (casos de desdentados) para sostener la guía durante la



Usar pines de fijación crestales roscados (en casos de desdentados completos o parciales).



Realizar la cirugía

5 Fresa inicial

Durante el uso de la fresa inicial, retire toda interferencia del contorno de la cresta alveolar. Perfore completamente, hasta que el tope se acople con el anillo guía.



6 Secuencia de Fresado

Continúe con la secuencia de fresado, según el diámetro y longitud del implante*. Se debe fresar completamente, hasta que el tope se acople con el anillo guía.

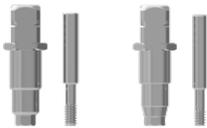


*Para ver la secuencia de fresado de Kinetical, revise el folleto adjunto

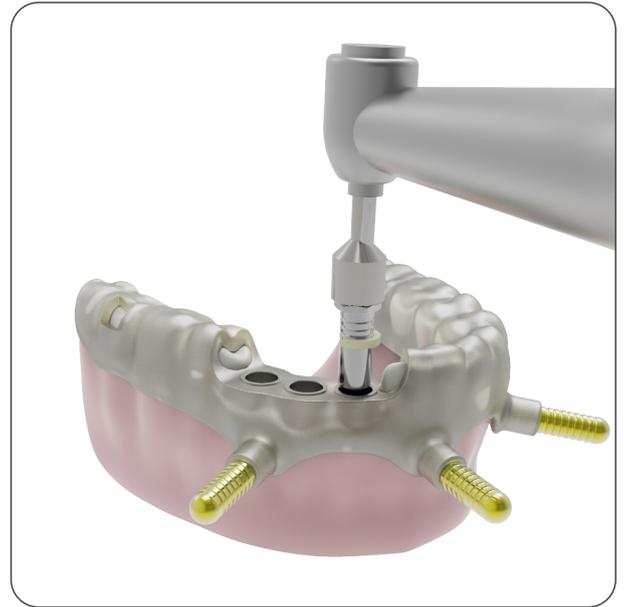


7 Colocación del Implante

Abra el envase y coloque el montador correspondiente.
Dirija el implante a través del anillo hasta que la montura haga tope en el mismo.



En caso de colocación en sector posterior, el sistema cuenta con montadores cortos. Ideales para zonas de poca apertura.



8 Extracción de la guía quirúrgica

Luego de finalizar la inserción del implante, extraer la guía quirúrgica



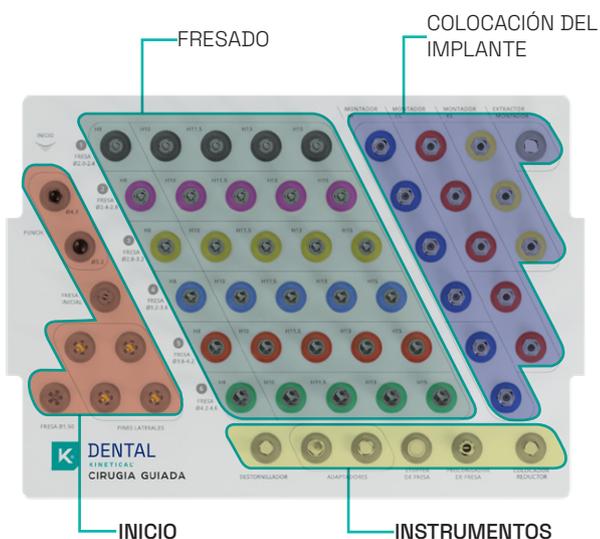
Si la guía está sostenida por pines de fijación laterales, primero retírelos. Continúe con la fase protésica (si es el caso) o sujete las tapas de cicatrización o tapas de cierre.



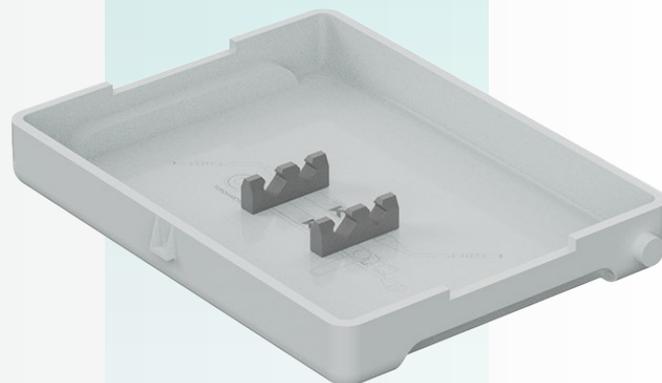
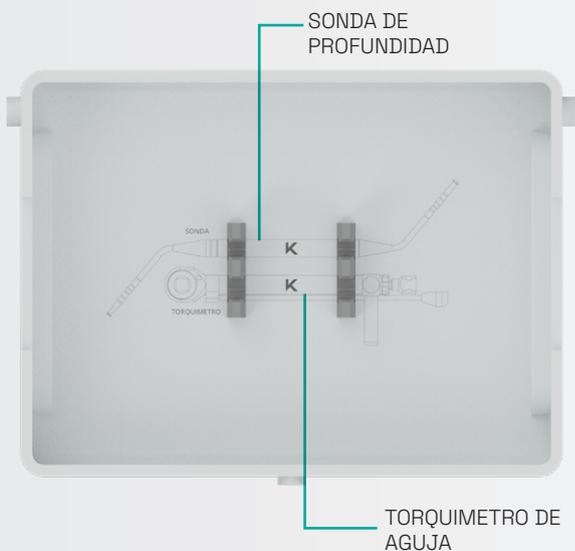
Instrumental



Bandeja superior



Bandeja inferior





Inicio

Pin lateral

Pin Crestal

Fresa Ø1.5

Fresa Inicial

Punch ø4.3

Punch ø5.2



Código	001765	01778	001764	001103	001762	001763
Material	Titanio Gr. 5		Acero inoxidable + DLC			
Instrucciones	Para uso manual		Para ser empleado con un motor contraángulo			



Fresado

○ Fresas
Ø 2.0 - 2.4

● Fresas
Ø 2.4 - 2.8

● Fresas
Ø 2.8 - 3.2

● Fresas
Ø 3.2 - 3.6

● Fresas
Ø 3.6 - 4.2

● Fresas
Ø 4.2 - 4.6



Código	H 8.0	001104	001109	001114	001119	001124	001129
	H 10.0	001105	001110	001115	001120	001125	001130
	H 11.5	001106	001111	001116	001121	001126	001131
	H 13.0	001107	001112	001117	001122	001127	001132
	H 15.0	001108	001113	001118	001123	001128	001133
Material	Acero inoxidable + DLC						
Instrucciones	Para ser empleado con un motor contraángulo						

Instrumental



Colocación del Implante

	Extractor Montador	Montador XS	Montador HI 4.3	Montador HI 5.2	Montador CC 4.3	Montador CC 5.2
Código	001771	001770	001766	001767	001768	001769
Material	Acero inoxidable	Acero inoxidable				
Instrucciones	Extractor de tornillos para todos los modelos de montadores largos	Para la colocación del implante a través del anillo				



Colocación del implante en sector posterior

	Extractor Montador corto	Montador corto HI 4.3	Montador corto HI 5.2	Montador corto CC 4.3	Montador corto CC 5.2
Código	000767	000768	000769	000770	000771
Material	Acero inoxidable	Acero inoxidable			
Instrucciones	Extractor de tornillos para todos los modelos de montadores cortos	Para la colocación del implante a través del anillo			



Instrumentos

Stopper de fresa 4.3 *



Stopper de fresa 5.2 *



Extensor de fresa



Destornillador



Adaptador contraángulo



Extensor montador



Colocador reductor



Código	H2 001775 H3 000726	H2 001776 H3 000727	000807	000985	001774	001773	001777
Material	Titanio Gr. 5		Acero inoxidable				
Instrucciones	Para uso manual		Para ser empleado con un motor contraángulo	Para ser empleado con torquímetro de aguja	Para ser empleado con un motor contraángulo	Para ser empleado con torquímetro de aguja	

* Los stoppers de fresa se utilizan para acortar la profundidad nominal de las fresas en 2 y 3 mm. Por ejemplo: Para fresar una profundidad de 6mm, se utiliza una fresa de H8 ensamblada con un stopper de 2mm.



Torquímetro de aguja

Torquímetro de aguja



Adaptador universal



Código	000808	000967
Material	Acero inoxidable	Acero inoxidable
Instrucciones	Permite que los odontólogos clínicos apliquen el torque recomendado al utilizar destornilladores protésicos o quirúrgicos.	Adaptador para llave de críquet para destornilladores de cabeza cuadrada de 4mm.



Sonda de profundidad



Codigo	000774
Material	Titanio 6Al4V
Instrucciones	Puede utilizarse en diversos tratamientos, como: control de la profundidad de la osteotomía, examen de la membrana Schneider, condensación ósea y otros.



Insumos

Herradura
Montador



Código

001772

Material

Peek

Instrucciones

Utilizar según el espacio interdental

Herradura
Narrow



001780

Anillo Guía
pin lateral



001758

Anillo Guía
Ø4.3



001759

Anillo Guía
Ø5.2



001760

Anillo
reductor



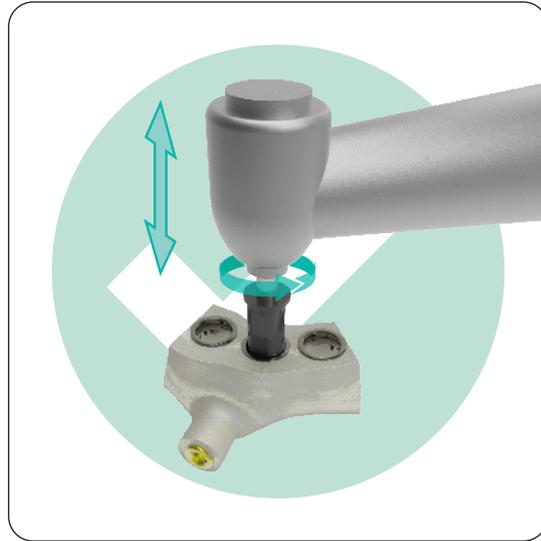
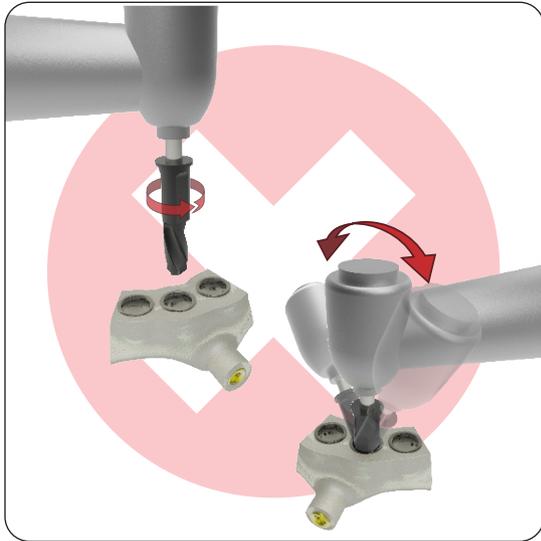
001761

Titanio Gr. 5 + Anodizado

Se recomienda pegar los anillos en la guía impresa y evitar movimientos durante el fresado

Instrucciones

Fresado



- * Asegurarse de que la fresa este rotando solo cuando ya está posicionada dentro del anillo.
- * Mantener la dirección de la fresa de acuerdo al eje de inserción del anillo.
- * Evite la angulación lateral de la fresa en el anillo y en la guía quirúrgica.

Extracción del montador

En ocasiones, el montador puede atascarse dentro del anillo. En ese caso, existe un instrumento especialmente diseñado para poder retirar el montador. Este se utiliza con todos los modelos de montadores. Realice los siguientes pasos.



Introducir el destornillador dentro del orificio superior del montador.



Girar en sentido anti horario hasta que el tornillo se libere del implante.



Retirar el tornillo.

Instrucciones

Extractor del montador



Introducir el extractor dentro del orificio superior del montador.



Girar en sentido horario hasta que el montador se libere del implante.



Retirar el extractor y el montador.

Colocación del anillo reductor

La línea de cirugía guiada de Kinetical dispone de dos medidas de anillos para colocar en la guía quirúrgica dependiendo del diámetro del implante que se quiere colocar. Al utilizar el anillo grande, va a ser necesario montar el anillo reductor, debido al diámetro guía de las primeras fresas. Realice los pasos detallados a continuación para colocar el anillo reductor.



Introducir el colocador dentro del Anillo reductor



Introducir el anillo dentro del Anillo Guía Ø5.2



Girar un cuarto de vuelta en sentido horario



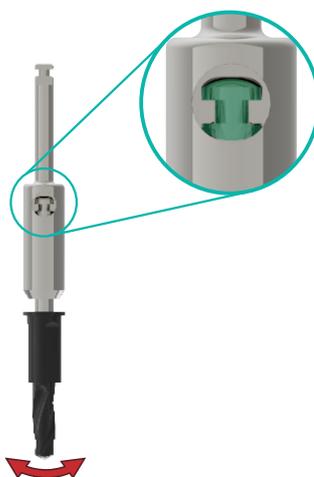
Retirar el colocador de reductor

Extensor de fresa

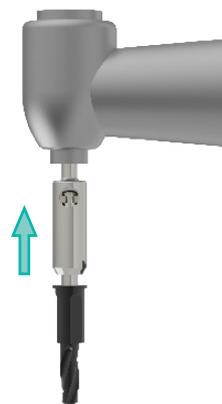
El extensor de fresa es un instrumento imprescindible en casos de poco espacio interdental. Seguir las instrucciones a continuación para un correcto uso del instrumento.



Introducir el acople de la fresa dentro del orificio del extensor de fresa.



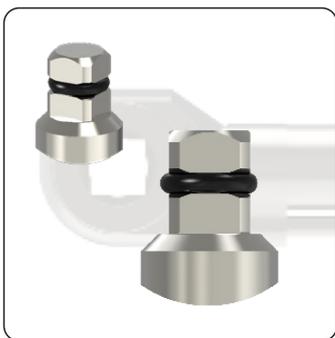
Asegurarse de que la fresa llegue al fondo del extensor y no gira.



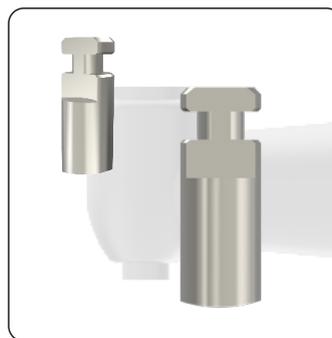
Insertar el extensor en el contraángulo.

Acoples

La línea dispone de dos acoples para el momento de la inserción del implante, según se requiera colocar con llave torquímetro o con contraángulo.



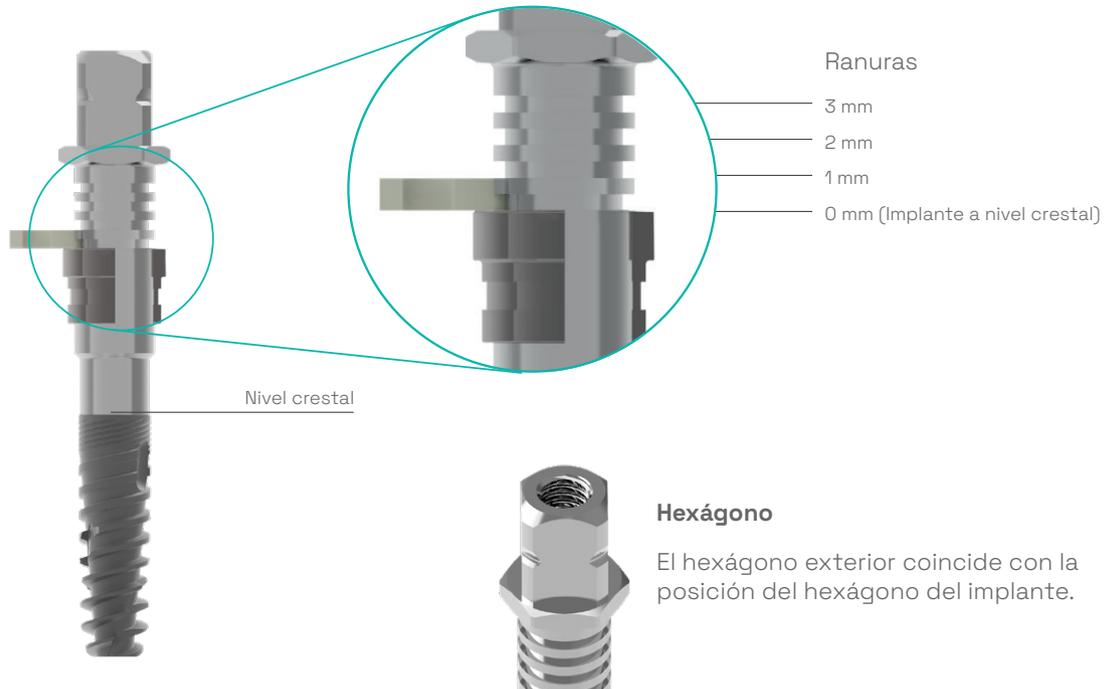
Extensor de montador para torquímetro



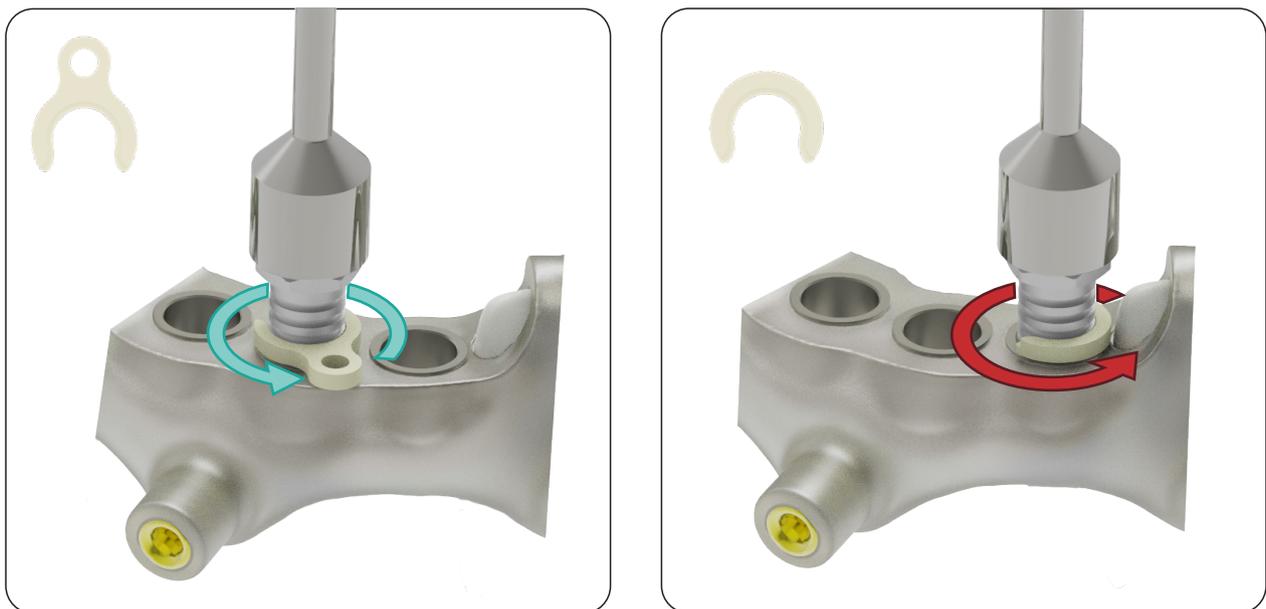
Adaptador para colocación con contraángulo

Instrucciones

Detalle de montadores



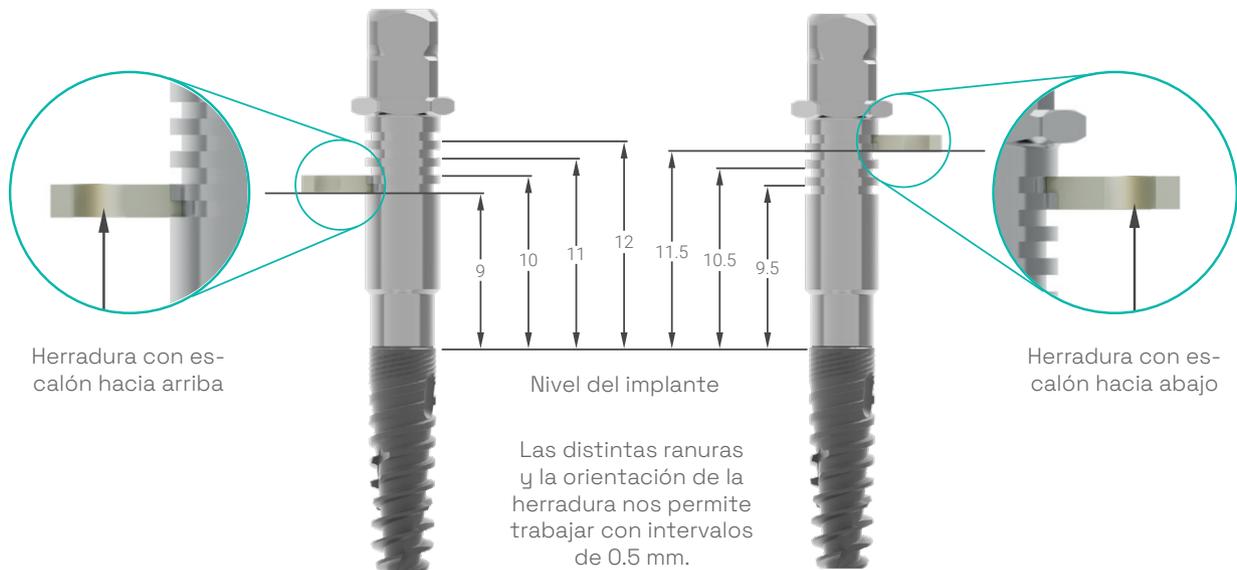
Herraduras



La herradura es un elemento muy útil cuando se desea controlar la altura final de colocación del implante. Se dispone de dos modelos a utilizar según el espacio interdental disponible. Ver instrucciones de colocación de la herradura en página 15.

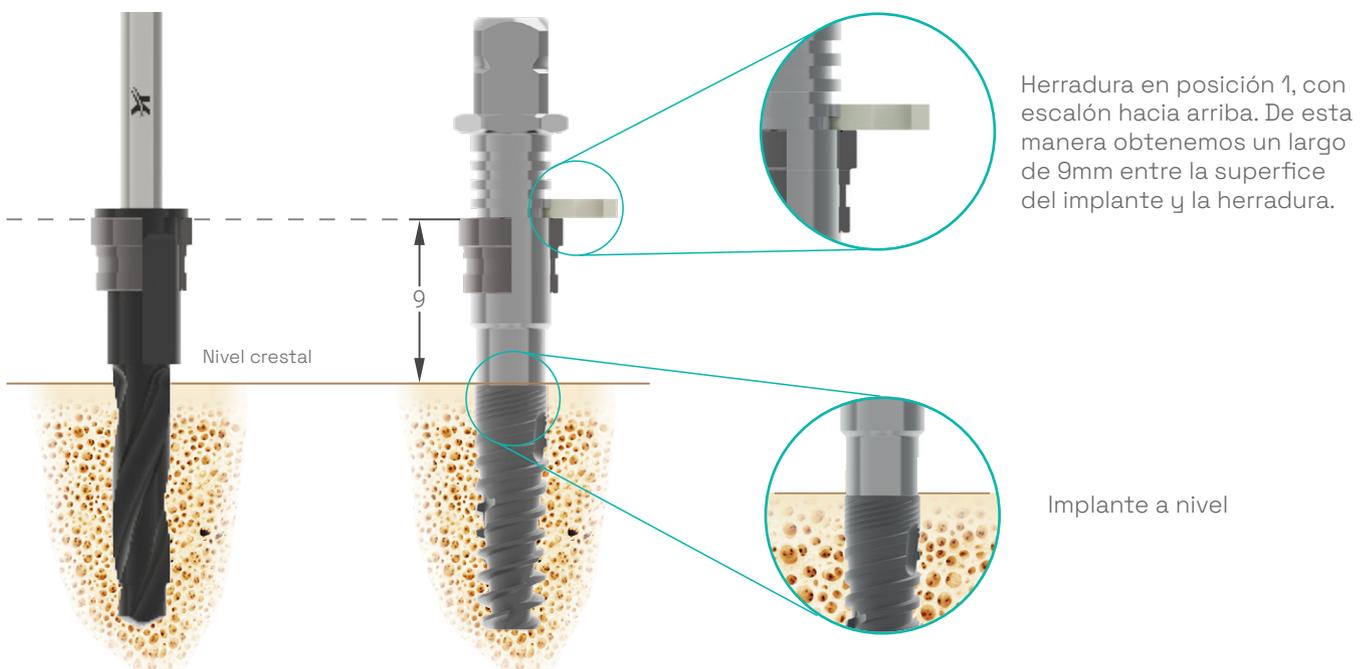
Posicionamiento de la herradura

El posicionamiento de la herradura es un procedimiento muy importante para obtener la profundidad de colocación del implante deseada. A continuación se especifica las distintas posiciones en que se puede colocar la herradura. Ésta dependerá del requerimiento de profundidad de cada caso. Siempre debe tener en cuenta la distancia entre el implante y el anillo. Esta medida es la que marca la posición donde debe colocar la herramienta.



Compensación de alturas (ejemplos)

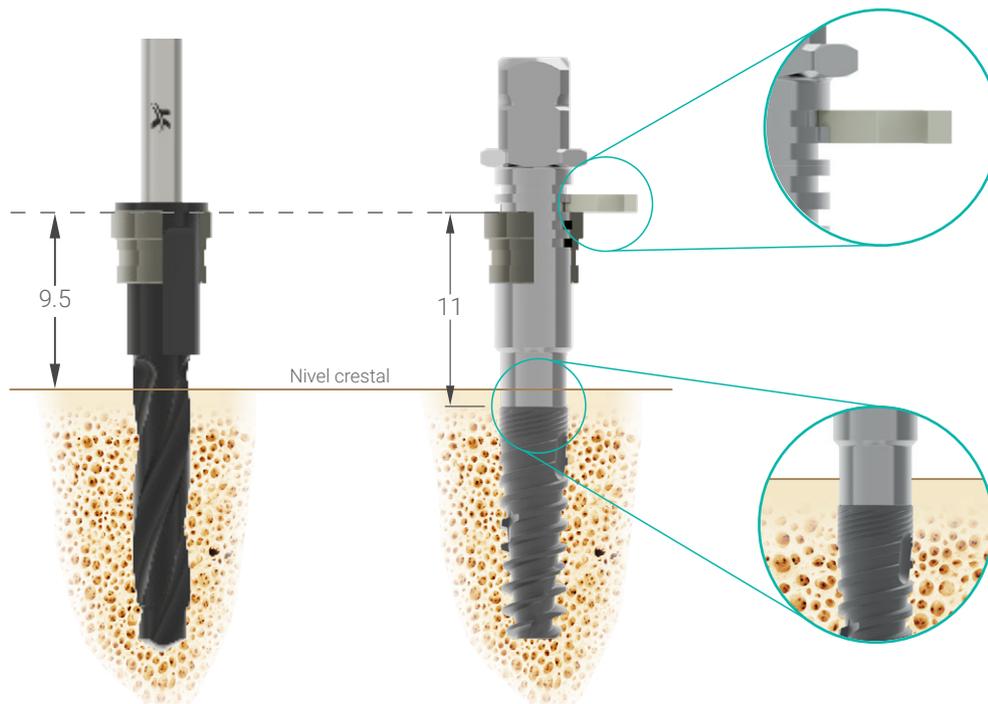
Anillo posicionado a 9mm del nivel crestal, colocación de implante $\varnothing 3.75 \times 13\text{mm}$ a nivel crestal. Fresado con fresa largo 13mm.



Instrucciones

Compensación de alturas (ejemplos)

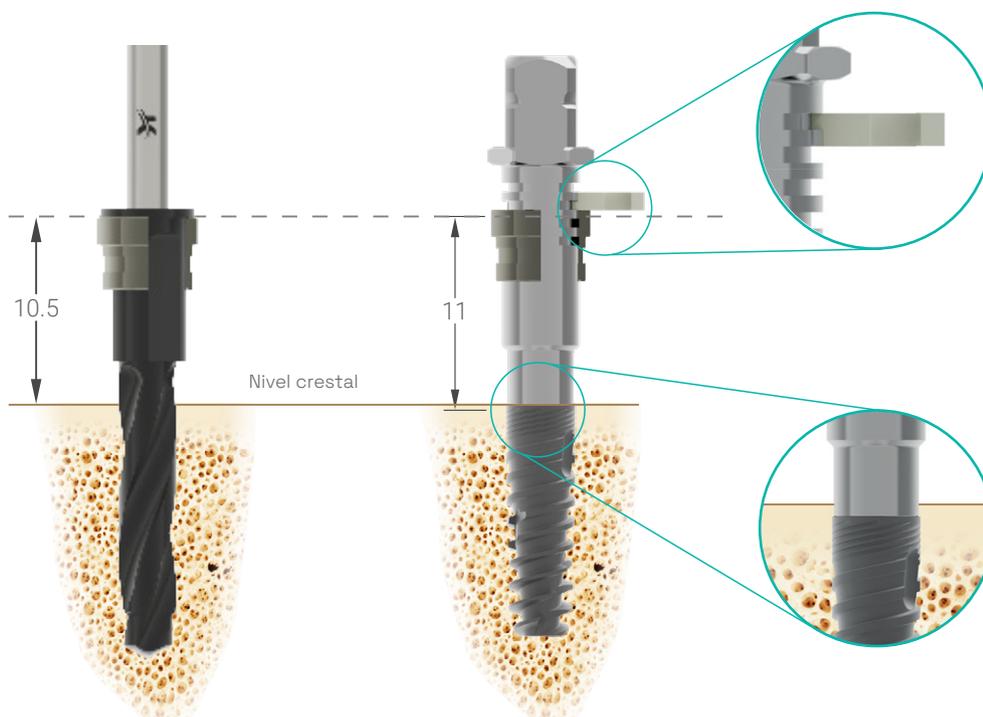
Anillo posicionado a 9.5mm del nivel crestal, colocación de implante $\varnothing 3.75 \times 13\text{mm}$ a 1.5 mm subcrestal. Fresado con fresa largo 15 mm.



Herradura en posición 3, con escalón hacia arriba. De esta manera obtenemos un largo de 11mm entre la superficie del implante y la herradura.

Implante a 1.5mm por debajo del nivel crestal.

Anillo posicionado a 10.5mm del nivel crestal, colocación de implante $\varnothing 3.75 \times 13\text{mm}$ a 0.5 mm subcrestal. Fresado con fresa largo 15mm.



Herradura en posición 3, con escalón hacia arriba. De esta manera obtenemos un largo de 11mm entre la superficie del implante y la herradura.

Implante a 0.5mm por debajo del nivel crestal.

KINETICAL®

Materializando Ideas



Calle 6 3658, CP 1884
Berazategui, BS.AS, Argentina

Tel: +54 11 4216-8012
info@kntmedical.com.ar